

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 增设搅拌机项目

建设单位(盖章): 南通海沃建筑科技有限公司

编制日期: 2025年2月

中华人民共和国生态环境部制



# 一、建设项目基本情况

建设项目名称	增设搅拌机项目		
项目代码	2405-320612-89-03-624418		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	江苏省南通市通州区刘桥镇刘桥社区闸桥 16 组（刘桥镇工业园区西区）		
地理坐标	（ <u>120 度 48 分 46.031 秒</u> ， <u>32 度 08 分 52.834 秒</u> ）		
国民经济行业类别	[C3022]砼结构构件制造	建设项目行业类别	二十七、非金属矿物制品业 3055 石膏、水泥制品及类似制品制造 302
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	南通市通州区行政审批局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	通行审投备[2024]268 号
总投资（万元）	100	环保投资（万元）	15
环保投资占比（%）	15	施工工期	2 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	0
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《南通市通州区刘桥镇总体规划（2016-2030）》 审批文件名称及文号：市政府关于同意《南通市通州区刘桥镇总体规划（2016-2030）》的批复（通政复（2016）53号） 审批机关：南通市人民政府		
规划环境影响评价情况	规划环评：《南通市通州区刘桥镇工业集中区开发建设规划（2022-2035）环境影响报告书》 审查意见：关于南通市通州区刘桥镇工业集中区开发建设规划（2022-2035）环境影响报告书的审查意见，通州环（2023）71 号 审查机关：南通市通州生态环境局		

<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p><b>1、与规划相符性分析</b></p> <p><b>1.1 规划范围和期限</b></p> <p>本次刘桥镇工业集中区规划范围共 5 个区域，分别为工业东区、工业西区、新联工业园区、原奶牛场及原砖瓦厂，总面积约 3.11 平方公里。</p> <p>其中（1）工业西区四至边界为：北至刘秦河，东至通刘公路，南至刘桥镇界、共赢机械西厂界西 150 米，西至九圩港，规划用地面积约 2.08 平方公里。（2）工业东区四至边界为：北至迎宾路、润远结构件北厂界，东至东环路、世创能源东厂界，南至费棣河，西至燕王路，规划用地面积约 0.52 平方公里。（3）新联工业集中区包括 3 个片区，分别为卞西工业集中区、镇区工业集中区和刘家桥工业园，规划用地面积约 0.1 平方公里。（4）原砖瓦厂规划面积约 0.04 平方公里。（5）原奶牛场规划面积约 0.03 平方公里。</p> <p>本次规划期限为 2022-2035 年，基准年为 2021 年。</p> <p>本项目位于江苏省南通市通州区刘桥镇刘桥社区闸桥 16 组，位于刘桥镇工业园区西区，在规划范围内。</p> <p><b>1.2 土地利用规划和产业定位</b></p> <p><b>（1）土地利用规划</b></p> <p>刘桥镇工业集中区规划用地面积约为 274.65 公顷，城市建设用地 266.27 公顷，水域用地 5.54 公顷，农林用地 2.84 公顷。其中，居住用地 4.54 公顷，占总用地的 1.65%；工业用地 207.24 公顷，占总用地的 75.46%；公共管理与公共服务用地 0.66 公顷，占总用地的 0.24%；商业服务设施用地 1.09 公顷，占总用地的 0.40%；道路与交通设施用地 27.09 公顷，占总用地的 10.22%；公共设施用地 1.79 公顷，占总用地的 0.65%；绿地与广场用地 23.67 公顷，占总用地的 8.62%。</p> <p><b>（2）产业定位</b></p> <p>本轮规划刘桥镇工业集中区产业定位为：装备制造、新材料、电子信息、纺织服装、现代物流产业等。聚焦产业链拓展延伸，打造产业集群，加快构建以生产制造为主导的现代产业体系。</p> <p>对照《南通市通州区刘桥镇工业集中区开发建设规划（2022-2035）环境影响报告书》，南通海沃建筑科技有限公司不属于园区负面清单，可予以保留发展。因此本项目的建设符合园区产业定位。</p> <p><b>1.3 基础设施规划</b></p> <p><b>（1）给水工程</b></p>
-------------------------	---

	<p>刘桥镇工业集中区现状用水由狼山自来水厂供给，水厂规划供水规模为 80 万 m<sup>3</sup>/d，水源取自于长江。</p> <p>给水干管沿新刘路、迎宾路、226 省道、交通路、环镇东路上铺设，管径为 DN400-DN600 毫米，形成“三横三纵”主干管网。在宏图路、西环路、秀水路、教育路、镇河路铺设 DN200-DN300 毫米的给水次管，在支路上铺设 DN100-DN150 毫米的给水支管。</p> <p>本项目所在厂区已经接管园区供水管网。</p> <p>(2) 排水工程</p> <p>①污水</p> <p>集中区工业废水经企业预处理达到接管标准后接入南通市东港排水有限公司，尾水排入长江。</p> <p>南通市东港排水有限公司位于南通市崇川区永兴街道永兴路 2 号、66 号，设计污水处理规模为 20 万 m<sup>3</sup>/d，已建 15 万 m<sup>3</sup>/d，尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入长江。</p> <p>集中区规划污水管道主要沿新刘路、迎宾路、交通路敷设，污水管管径 DN400-600 毫米，其他道路上布置 D300-400 毫米的污水管道。</p> <p>本项目所在厂区已经接管园区污水管网。</p> <p>②雨水</p> <p>雨水采用分散就近排放的原则，高地自排，低地机排。规划在集中区内沿各主要道路敷设 DN400~DN800 的雨水管道。区内雨水经市政管网统一收集后，就近排入九圩港和刘新河。</p> <p>本项目所在厂区已经接管园区雨水管网。</p> <p>(3) 供电工程</p> <p>规划保留现状 220kV 刘桥变电站、邮电所和位于镇区西部的 110KV 变电站，分别位于镇区东北部、青年路南侧、马桥河以东、镇河路以南、青年路与教育路交叉口处。满足区内的供电需求。</p> <p>本项目所在厂区已经接管园区供电管网。</p> <p>(4) 燃气工程</p> <p>规划集中区以天然气作为主要气源。气源来自南通华润燃气有限公司（刘桥站），通过中压干管供应。</p> <p>本项目不使用燃气。</p> <p>(5) 供热工程</p>
--	--

	<p>规划集中区不进行集中供热。企业确实需要用热的，自建锅炉，但必须采用清洁能源。</p> <p>本项目不需要供热。</p> <p><b>2、与规划审查意见相符性分析</b></p> <p><b>表 1-1 与南通市通州区刘桥镇工业集中区开发建设规划（2022-2035）环境影响报告书审查意见相符性分析</b></p> <table> <tr> <th>序号</th><th>审查意见</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td>1</td><td>坚持绿色发展和区域协同发展理念，加强《规划》引导。落实区域发展战略，发挥高质量发展的引领性，坚持生态优先、高效集约，以生态环境质量改善为核心，做好与地方国土空间规划和生态环境分区管控方案的衔接，进一步优化《规划》布局、产业定位、发展规模。</td><td>本项目所在用地为规划工业用地，项目符合规划要求；项目为砼结构构件制造，符合园区产业定位。</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>2</td><td>严格入区项目的环境准入，推动高质量发展。执行国家及省市产业政策，落实《报告书》提出的产业发展方向与生态环境准入清单，及江苏省、南通市、通州区“三线一单”生态环境分区管控实施方案要求，执行最严格的废水、废气排放控制标准强化企业特征污染物排放控制、高效治理设施建设以及精细化管控要求，区内新、改、扩建项目应严格采取先进适用工艺技术和装备，确保单位产品能耗、物耗和水耗等达到清洁生产国内先进水平。根据国家和地方碳减排、碳达峰行动方案和路径要求，推进集中区绿色低碳转型发展，实现减污降碳协同增效目标。</td><td>本项目属于砼结构构件制造，严格落实“三线一单”管控要求，执行最严格的废水、废气排放控制标准，项目采用先进的工艺技术和装备，单位产品能耗、物耗和水耗能达到清洁生产国内先进水平。</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>3</td><td>严格空间管控，优化区内空间布局。不符合国土空间规划的土地、生态空间管控区等在调整到位前，严禁各类开发建设活动。做好规划控制建设，加强对集中区内及周边敏感区等空间的防护，优化集中区周边的用地布局，确保集中区产业布局与生态环境保护、人居环境安全相协调。</td><td>项目所在地符合国土空间规划，位于南通市通州区刘桥镇刘桥社区闻桥16组（刘桥镇工业园区西区），卫生防护距离内不涉及敏感点。</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>4</td><td>严守环境质量底线，强化污染物排放总量管控。根据省市关于大气、水、土壤污染防治相关要求和区域“三线一单”生态环境分区管控方案成果，科学确定污染物允许排放总量，并落实污染物总量管控要求。采取有效措施减少主要污染物和特征污染物的</td><td>本项目环境空气质量除臭氧外可达到环境空气质量二级标准，水环境质量达到相关要求，故不会突破生态环境承载力。</td><td>相符</td></tr> </table>			序号	审查意见	本项目情况	相符性	1	坚持绿色发展和区域协同发展理念，加强《规划》引导。落实区域发展战略，发挥高质量发展的引领性，坚持生态优先、高效集约，以生态环境质量改善为核心，做好与地方国土空间规划和生态环境分区管控方案的衔接，进一步优化《规划》布局、产业定位、发展规模。	本项目所在用地为规划工业用地，项目符合规划要求；项目为砼结构构件制造，符合园区产业定位。	相符	2	严格入区项目的环境准入，推动高质量发展。执行国家及省市产业政策，落实《报告书》提出的产业发展方向与生态环境准入清单，及江苏省、南通市、通州区“三线一单”生态环境分区管控实施方案要求，执行最严格的废水、废气排放控制标准强化企业特征污染物排放控制、高效治理设施建设以及精细化管控要求，区内新、改、扩建项目应严格采取先进适用工艺技术和装备，确保单位产品能耗、物耗和水耗等达到清洁生产国内先进水平。根据国家和地方碳减排、碳达峰行动方案和路径要求，推进集中区绿色低碳转型发展，实现减污降碳协同增效目标。	本项目属于砼结构构件制造，严格落实“三线一单”管控要求，执行最严格的废水、废气排放控制标准，项目采用先进的工艺技术和装备，单位产品能耗、物耗和水耗能达到清洁生产国内先进水平。	相符	3	严格空间管控，优化区内空间布局。不符合国土空间规划的土地、生态空间管控区等在调整到位前，严禁各类开发建设活动。做好规划控制建设，加强对集中区内及周边敏感区等空间的防护，优化集中区周边的用地布局，确保集中区产业布局与生态环境保护、人居环境安全相协调。	项目所在地符合国土空间规划，位于南通市通州区刘桥镇刘桥社区闻桥16组（刘桥镇工业园区西区），卫生防护距离内不涉及敏感点。	相符	4	严守环境质量底线，强化污染物排放总量管控。根据省市关于大气、水、土壤污染防治相关要求和区域“三线一单”生态环境分区管控方案成果，科学确定污染物允许排放总量，并落实污染物总量管控要求。采取有效措施减少主要污染物和特征污染物的	本项目环境空气质量除臭氧外可达到环境空气质量二级标准，水环境质量达到相关要求，故不会突破生态环境承载力。	相符
序号	审查意见	本项目情况	相符性																				
1	坚持绿色发展和区域协同发展理念，加强《规划》引导。落实区域发展战略，发挥高质量发展的引领性，坚持生态优先、高效集约，以生态环境质量改善为核心，做好与地方国土空间规划和生态环境分区管控方案的衔接，进一步优化《规划》布局、产业定位、发展规模。	本项目所在用地为规划工业用地，项目符合规划要求；项目为砼结构构件制造，符合园区产业定位。	相符																				
2	严格入区项目的环境准入，推动高质量发展。执行国家及省市产业政策，落实《报告书》提出的产业发展方向与生态环境准入清单，及江苏省、南通市、通州区“三线一单”生态环境分区管控实施方案要求，执行最严格的废水、废气排放控制标准强化企业特征污染物排放控制、高效治理设施建设以及精细化管控要求，区内新、改、扩建项目应严格采取先进适用工艺技术和装备，确保单位产品能耗、物耗和水耗等达到清洁生产国内先进水平。根据国家和地方碳减排、碳达峰行动方案和路径要求，推进集中区绿色低碳转型发展，实现减污降碳协同增效目标。	本项目属于砼结构构件制造，严格落实“三线一单”管控要求，执行最严格的废水、废气排放控制标准，项目采用先进的工艺技术和装备，单位产品能耗、物耗和水耗能达到清洁生产国内先进水平。	相符																				
3	严格空间管控，优化区内空间布局。不符合国土空间规划的土地、生态空间管控区等在调整到位前，严禁各类开发建设活动。做好规划控制建设，加强对集中区内及周边敏感区等空间的防护，优化集中区周边的用地布局，确保集中区产业布局与生态环境保护、人居环境安全相协调。	项目所在地符合国土空间规划，位于南通市通州区刘桥镇刘桥社区闻桥16组（刘桥镇工业园区西区），卫生防护距离内不涉及敏感点。	相符																				
4	严守环境质量底线，强化污染物排放总量管控。根据省市关于大气、水、土壤污染防治相关要求和区域“三线一单”生态环境分区管控方案成果，科学确定污染物允许排放总量，并落实污染物总量管控要求。采取有效措施减少主要污染物和特征污染物的	本项目环境空气质量除臭氧外可达到环境空气质量二级标准，水环境质量达到相关要求，故不会突破生态环境承载力。	相符																				

		排放量，确保区域环境质量持续改善；强化地下水、土壤污染防治及防控措施，确保区域地下水、土壤质量不受影响实现产业发展与生态环境保护相协调。		
	5	完善环境基础设施建设，推进区域环境质量持续改善和提升。加快落实区域雨污管网建设，确保企业废水全部接管处理。强化区域大气污染治理，加强粉尘、挥发性有机物、恶臭污染物、酸性废气等污染治理。固体废物、危险废物应依法依规收集、处理处置或利用。	项目地实施雨污分流，管网已铺设到位，筒仓产生的颗粒物采用布袋除尘器处理。生活污水通过化粪池处理后接管南通市东港排水有限公司，能达标排放。一般固废收集外售，生活垃圾委托环卫清运，危险废物交由有资质单位处理。	相符
	6	健全完善环境监测体系。严格落实污染物排放限值限量管理要求，完善集中区监测监控体系建设。开展包括环境空气、地表水、地下水、土壤、底泥等环境要素的跟踪监测，做好长期跟踪监测与管理。对发现土壤和地下水超标的，应依法依规开展调查、评估和治理修复。严格落实集中区环境质量监测要求，建立集中区土壤和地下水隐患排查制度并纳入监控预警体系，提高集中区生态环境管控水平。	项目已制定自行监测计划，后期项目运营后，按计划进行监测。	相符
	7	健全集中区环境风险防控体系，提升环境应急能力。加强集中区环境风险防范应急体系建设，确保事故废水不进入外环境，加强环境风险防控基础设施配置，提升集中区环境防控体系建设水平。健全环境风险评估和应急预案制度，定期完善应急预案，建立应急响应机制，监督及指导企业落实各项风险防范措施。建立突发环境事件隐患排查长效机制，定期排查突发环境事件隐患，建立隐患清单并督促整改到位，保障区域环境安全。落实《报告书》提出的环境风险防控相关措施。	本项目建成后将制定环境风险应急预案，建立应急响应机制，以及隐患排查长效机制。同时企业内储备有足够的环境应急物资，实现环境风险联防联控，故能满足环境风险防控的相关要求。落实《报告书》提出的环境风险防控相关措施，响应三级环境风险防控机制，建立完善的通信系统等。	相符
<p>因此，本项目与南通市通州区刘桥镇工业集中区开发建设规划（2022-2035）环境影响报告书审查意见相符。</p> <p><b>3、与《南通市通州区刘桥镇工业集中区开发建设规划（2022-2035）环境影响报告书》中准入清单相符性分析</b></p> <p><b>表 1-2 与通州区刘桥镇工业集中区准入清单相符性分析</b></p>				

	清单类型	具体措施	本项目情况
	主导产业	装备制造、新材料、电子信息、食品加工、纺织服装产业等	本项目是砼结构构件制造项目，不属于其中的主导产业，为集中区保留的已建低污染行业。
	优先引入	1、《产业结构调整指导目录》、《产业发展与转移指导目录》鼓励类或优先承接的产业、《鼓励外商投资产业目录》产业，且符合集中区产业定位的项目； 2、拟采用的生产工艺、污染治理技术、清洁生产水平达到同行业先进水平的项目，使用不含重金属的铝氧化封孔工艺项目。	项目不属于《产业结构调整指导目录》、《产业发展与转移指导目录》等明确的限制类、禁止类或淘汰类项目，符合集中区产业定位；项目采用的生产工艺、污染治理技术、清洁生产水平能达到同行业先进水平，不涉及重金属的铝氧化封孔工艺。
	禁止引入	1、禁止引入新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目；禁止引入其他国家和地方产业政策淘汰类或禁止类的建设项目和工艺； 2、禁止引入纳入《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》、《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）>江苏省实施细则》的企业或项目；禁止引入属于《环境保护综合名录（2021 年版）》中“高污染、高环境风险”产品名录的项目； 3、禁止引入使用、生产高 VOCs 含量的涂料、油墨、胶粘剂等项目； 4、装备制造、电子信息：禁止引入纯电镀、含电镀工序项目，阳极氧化工序禁止使用含铬封孔剂； 5、新材料：禁止引入含化工工艺的新材料生产项目，禁止引入含有重金属排放工序项目； 6、纺织服装：禁止引入含印染工段项目，使用淘汰类的细纱机、轧花机等淘汰落后设备的项目； 7、禁止引入增加集中区镉、铬、铅、汞、砷重金属污染物排放总量的项目； 8、禁止引入废水无法满足集中区依托污水处理厂接管标准的项目。	项目符合国家法律法规及相关政策，不属于《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》、《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）>江苏省实施细则》的项目，不属于“高污染、高环境”，项目不涉及高 VOCs 含量的涂料、油墨、胶粘剂等。本项目不属于装备制造、电子信息项目，不涉及化工工业和重金属排放工序，不属于纺织服装行业。项目不涉及镉、铬、铅、汞、砷重金属污染物。本项目废水经预处理后可满足污水处理厂的接管标准。故本项目不属于禁止引入项目。
	空间布局约束	1、提高环境准入门槛，落实入区企业的废水废气环境影响减缓措施和固废处置措施。建立健全区域风险防范体系； 2、严格保护集中区规划生态空间，禁止转变为其他用地性质。 3、涉及清水通道维护区的区域不得开展有损主导生态功能的开发建设活动，不得	本项目会严格执行环保“三同时”制度，落实企业的废水废气环境影响减缓措施，危险废物交由有资质单位处置。项目用地属于工业用地，不涉及清水通道维护区，不属于



		随意占用和调整。未开发地块在该地块调出生态空间管控区之前不得开发建设，已开发地块在调出生态空间管控区之前不得扩大开发地块面积、不得新增污染物排放量。	生态空间管控区。
	污染物排放管控	1、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物排放量分别不得超过 1.175t/a、4.637t/a、30.56t/a、17.025t/a。 2、外排环境废水量 17.22 万 t/a，COD8.61t/a，氨氮 0.717t/a，总磷 0.499t/a、总氮 1.739t/a。	对照（通环办[2023]132号），本项目属于需编制报告表的登记管理排污单位，无需申请总量。
	环境风险防控	1、区内可能发生突发环境事件的企业应制定并落实各类事故风险防范措施，编制突发环境事件应急预案并进行备案，根据应急预案要求储备应急物资，开展应急演练； 2、集中区建立环境风险防控体系，并与周边区域建立应急联动响应体系，实行联防联控。	本项目建成后将制定环境风险应急预案，同时企业内储备有足够的环境应急物资，实现环境风险联防联控。
	资源开发利用要求	1、禁止新建、改建、扩建采用高污染燃料的项目和设施； 2、完成上级下达的各项碳排放控制目标指标。	本项目不采用高污染燃料，遵从上级各项碳排放控制目标指标。
	本项目不在禁止引入项目中，因此项目满足《南通市通州区刘桥镇工业集中区开发建设规划（2022-2035）环境影响报告书》中准入清单要求。		
其他符合性分析	<p><b>1、“三线一单”控制要求的相符性分析</b></p> <p>（1）生态红线区域保护规划相符性</p> <p>①国家级生态保护红线</p> <p>对照《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发〔2018〕74号）中“江苏省国家级生态保护红线规划”，距离项目最近江苏省国家级生态保护红线为长江李港饮用水水源保护区，其范围：“一级保护区：取水口上游 500 米至下游 500 米、向对岸 500 米至本岸背水坡堤脚外 100 米范围内的水域和陆域；二级保护区：一级保护区以外上溯 1500 米、下延 500 米范围内的水域和陆域；准保护区：二级保护区以外上溯 2000 米、下延 1000 米范围内的水域和陆域”。建设项目位于长江李港饮用水水源保护区北侧，约 14km，不属于长江李港饮用水水源保护区范围内。因此，项目符合《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发〔2018〕74号）的相关要求。</p> <p>②生态空间管控区域</p>		

	<p>对照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1号），距离项目最近的生态空间管控区为九圩港（通州区）清水通道维护区，其范围：通州区境内九圩港及两岸各 500 米。项目位于九圩港东南侧，紧邻着九圩港，对照《南通市通州区 2023 年度生态空间管控区域调整方案》以及《江苏省自然资源厅关于南通市通州区 2023 年度生态空间管控区域调整方案的复函》（苏自然资函〔2023〕665 号），本项目属于生态管控区域调出地块，不在划定的生态空间管控区域内、调整后的管控区域内，选址符合《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》、《南通市通州区生态空间管控区域调整》中的相关要求。</p> <p>（2）环境质量底线相符性</p> <p>①大气环境</p> <p>根据《南通市生态环境状况公报》（2023 年），2023 年通州区城市空气质量总体情况为“二氧化硫（SO<sub>2</sub>）、二氧化氮（NO<sub>2</sub>）、可吸入颗粒物（PM<sub>10</sub>）、细颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）、一氧化碳第 95 百分位浓度（CO-95%）和臭氧日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位浓度（O<sub>3</sub>-8h-90%）分别为 8μg/m<sup>3</sup>、21μg/m<sup>3</sup>、47μg/m<sup>3</sup>、27μg/m<sup>3</sup>、1.0mg/m<sup>3</sup> 和 165μg/m<sup>3</sup>。通州地区臭氧浓度不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，其他主要污染物能达到二级标准，项目所在区域为不达标区。</p> <p>根据《市政府关于印发南通市空气质量持续改善行动计划实施方案的通知》（通政发〔2024〕24 号），为贯彻落实《国务院关于印发〈空气质量持续改善行动计划〉的通知》《江苏省空气质量持续改善行动计划实施方案》要求，持续深入打好蓝天保卫战，以空气质量持续改善推动经济高质量发展，制定《南通市空气质量持续改善行动计划实施方案》。方案主要内容为：坚决遏制“两高一低”项目盲目上马；加快退出重点行业落后产能；推进园区、产业集群绿色低碳化改造与综合整治；优化含 VOCs 原辅材料 and 产品结构；严格合理控制煤炭消费总量；推进燃煤锅炉关停整合和工业炉窑清洁能源替代；持续优化调整货物运输结构；加快提升机动车清洁化水平；强化非道路移动源综合治理；加强扬尘精细化管控；加强秸秆综合利用和禁烧；强化 VOCs 全流程、全环节综合治理；推进重点行业超低排放与提标改造；开展餐饮油烟、恶臭异味专项治理；稳步推进大气氨污染防治；健全区域大气污染防治协作机制；完善重污染天气应对机制；加强监测能力建设和执法监管能力建设；加强决策科技支撑；强化标准引领；积极发挥财政金融引导作用；加强组织领导；严格监督</p>
--	---

	<p>考核；推进信息公开。</p> <p>根据《市政府关于印发南通市空气质量持续改善行动计划实施方案的通知》（通政发〔2024〕24号）相关措施，南通市环境质量现状将得到进一步提升。</p> <p>②地表水环境</p> <p>根据《南通市生态环境状况公报》（2023年），南通市共有16个国家考核断面，均达到或优于《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。55个省考以上断面中，碾砣港闸、聚南大桥、营船港闸、通吕二号桥等19个断面水质符合Ⅱ类标准，孙窑大桥、嫩江路桥、新江海河桥、团结新大桥等36个断面水质符合Ⅲ类标准，优Ⅲ类比例100%，高于省定98.2%的考核标准；无Ⅴ类和劣Ⅴ类断面。</p> <p>③声环境</p> <p>本项目位于江苏省南通市通州区刘桥镇刘桥社区闻桥16组。本项目所在区域噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）表1中的2类标准，其中西侧厂界执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）表1中的4a类标准。根据《南通市生态环境状况公报》（2023年），南通市区（不含海门）2类区昼间噪声等效声级值为53.9dB（A），夜间昼间噪声等效声级值为47.2dB（A），声环境质量现状达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准；南通市区（不含海门）4a类区昼间噪声等效声级值为62.9dB（A），夜间昼间噪声等效声级值为55.3dB（A），夜间声环境质量现状未达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中4a类标准。</p> <p>本项目建设后会产生一定量的污染物，但在采取相应的污染防治措施后，不会对周围环境造成显著影响，不会改变区域环境功能区质量要求，能维持环境功能区质量现状。因此该项目的建设符合环境质量底线标准。</p> <p>（3）资源利用上线相符性</p> <p>本项目为[C3022]砼结构构件制造，属于非金属矿物制品业，所使用的能源主要为水、电能等，物耗及能耗水平较低。本项目所选工艺设备选用了高效、先进的设备，提高了生产效率，降低了产品的损耗率，减少了原料的用量和废物的产生量，减少了物流运输次数和运输量，节省了能源。</p> <p>综上，本项目的建设符合资源利用上线的要求。</p> <p>（4）环境准入负面清单</p> <p>①对照《江苏省“十四五”长江经济带发展负面清单指南（试行，2022</p>
--	---

<p>年版）江苏省实施细则》（苏长江办发〔2022〕55号），本项目不在长江经济带发展负面清单指南提出的禁止范畴内，因此符合指导意见要求。</p> <p>②对照《市场准入负面清单（2022年版）》，本项目不在市场准入相关的禁止性规定内，符合环境准入条件。</p> <p>（5）与《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发〔2020〕49号）相符性分析</p> <p>根据文件中江苏省省域生态环境重点管控要求，具体分析见下表。</p> <p><b>表 1-3 与江苏省“三线一单”生态环境分区管控实施方案相符性</b></p>		
管控类别	重点管控要求	相符性分析
空间布局约束	<p>①按照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1号）、《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发〔2018〕74号），坚持节约优先、保护优先、自然恢复为主的方针，以改善生态环境质量为核心，以保障和维护生态功能为主线，统筹山水林田湖草一体化保护和修复，严守生态保护红线，实行最严格的生态空间管控制度，确保全省生态功能不降低、面积不减少、性质不改变，切实维护生态安全。</p> <p>②牢牢把握推动长江经济带发展“共抓大保护，不搞大开发”战略导向。对省域范围内需要重点保护的岸线、河段和区域实行严格空间布局管控，管住控好排放量大、耗能高、产能过剩的产业，推动长江经济带高质量发展。</p> <p>③大幅压减沿长江干支流两侧1公里范围内、环境敏感区域、城镇人口密集区、化工园区外和规模以下化工生产企业，着力破解“重化围江”突出问题，高起点同步推进沿江地区战略性转型和沿海地区战略性布局。</p>	<p>对照江苏省环境管控单元图，项目位于重点管控单元内，符合苏政发〔2020〕49号相关要求。</p>
污染物排放管控	<p>①坚持生态环境质量只能更好、不能变坏，实施污染物总量控制，以环境容量定产业、定项目、定规模，确保开发建设行为不突破生态环境承载力。</p> <p>②2020年主要污染物排放总量要求：全省二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷排放总量分别为66.8万吨、85.4万吨、149.6万吨、91.2万吨、11.9万吨、29.2万吨、2.7万吨。</p>	<p>对照（通环办〔2023〕132号），本项目属于需编制报告表的登记管理排污单位，无需申请总量。</p>
环境风险防控	<p>①强化环境事故应急管理，深化跨部门、跨区域环境应急协调联动，分区域建立环境应急物资储备库。各级工业园区（集聚区）和企业的环境应急装备和储备物资应纳入储备体系。</p> <p>②强化环境风险防控能力建设。按照统一信息平台、统一监管力度、统一应急等级、协同应</p>	<p>本项目建成后将制定环境风险应急预案，同时企业内储备有足够的环境应急物资，实现环境风险联防联控，故能满足</p>

		急救援的思路，在沿江发展带、沿海发展带、环太湖等地区构建区域性环境风险预警应急响应机制,实施区域突发环境风险预警联防联控。	环境风险防控的相关要求。
	资源利用效率要求	①水资源利用总量及效率要求：到 2020 年，全省用水总量不得超过 524.15 亿立方米。全省万元地区生产总值用水量、万元工业增加值用水量达到国家最严格水资源管理考核要求。到 2020 年，全省矿井水、洗煤废水 70%以上综合利用，高耗水行业达到先进定额标准，工业水循环利用率达到 90%。 ②土地资源总量要求：到 2020 年，全省耕地保有量不低于 456.87 万公顷，永久基本农田保护面积不低于 390.67 万公顷。 ③禁燃区要求：在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的，应当在城市人民政府规定的期期限内改用天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源。	本项目利用现有厂房，满足土地资源总量要求；生产过程中使用电能，未使用高污染燃料，故符合禁燃区的相关要求。
综上所述，本项目的建设符合《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发〔2020〕49 号）的相关要求。			
(6) 与《南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（通政办规〔2021〕4 号）相符性分析			
表 1-4 与南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案相符性分析			
管控类别	重点管控要求		相符性分析
空间布局约束	1. 严格执行《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》（通政办发〔2018〕42 号）、《南通市“两减六治三提升”专项行动实施方案》（通政办发〔2017〕55 号）、《南通市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案（2018~2020 年）》（通政发〔2018〕63 号）、《南通市土壤污染防治工作方案》（通政发〔2017〕20 号）、《南通市水污染防治工作方案》（通政发〔2016〕35 号）等文件要求。 2. 严格执行《（长江经济带发展负面清单指南）江苏省实施细则（试行）》；禁止引进列入《南通市产业结构调整指导目录》淘汰类的产业、列入《南通市工业产业技术改造负面清单》严格禁止的技术改造工艺装备及产品。 3. 根据《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》（通政办发〔2018〕42 号），沿江地区不再新布局石化项目。禁止在长江干流自然保护区、风景名胜区等重点区域新建工业类和污染类项目，现有高风险企业实施限期治理。自然保护区核心区及缓冲区内禁止新建码头工程，逐步拆		本项目为增设搅拌机项目，位于江苏省南通市通州区刘桥镇刘桥社区闻桥 16 组，符合相应文件要求。不属于《（长江经济带发展负面清单指南）江苏省实施细则（试行）》等中淘汰、禁止类项目。不在长江干流自然保护区、风景名胜区等重点区域内，不属于码头工程。不在化工园区、化工集中区处于长江干流和主要支流岸线 1 公里范围内，不属于国家、江苏省和南通市禁止类、淘汰类生产工艺、产品的项目。不属于医药中间体、农药中

		<p>除已有的各类生产设施以及危化品、石油类泊位。禁止向内河和江海直达船舶销售渣油、重油以及不符合标准的普通柴油，禁止海船使用不符合要求的燃油。</p> <p>4. 根据《省政府关于加强全省化工园区化工集中区规范化管理的通知》（苏政发〔2020〕94号）、《市政府关于印发南通市化工产业环保准入指导意见的通知》（通政发〔2014〕10号），化工园区、化工集中区处于长江干流和主要支流岸线1公里范围（以下简称沿江1公里范围）内的区域不得新建、扩建化工企业和项目（安全、环保、节能、信息化智能化、提升产品品质技术改造项目除外）。禁止建设属于国家、省和我市禁止类、淘汰类生产工艺、产品的项目。从严控制农药、传统医药、染料化工项目审批，原则上不再新上医药中间体、农药中间体、染料中间体项目（具有自主知识产权的关键中间体及高产出、低污染项目除外，分别由科技部门和环保部门认定）。沿江化工园区不再新增农药、染料化工企业。</p>	<p>中间体、染料中间体项目。</p>
污染物排放管控		<p>1. 严格落实污染物排放总量控制制度，把主要污染物排放总量指标作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。排放主要污染物的建设项目，在环境影响评价文件（以下简称环评文件）审批前，须取得主要污染物排放总量指标。</p> <p>2. 用于建设项目的“可替代总量指标”不得低于建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标。上一年度环境空气质量年平均浓度不达标的地区、水环境质量未达到要求的地区，相关污染物应按照建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标的2倍进行削减替代（燃煤发电机组大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机组排放限值的除外）；细颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）年平均浓度不达标的地区，二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物四项污染物均需进行2倍削减替代（燃煤发电机组大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机组排放限值的除外）。</p> <p>3. 落实《省政府办公厅关于印发江苏省排污权有偿使用和交易管理暂行办法的通知》（苏政办发〔2017〕115号）及配套的实施细则中，关于新、改扩建项目获得排污权指标的相关要求。</p>	<p>对照（通环办〔2023〕132号），本项目属于需编制报告表的登记管理排污单位，无需申请总量。</p>
环境风险防控		<p>1. 落实《南通市突发环境事件应急预案（2020年修订版）》（通政办发〔2020〕46号）。</p> <p>2. 根据《南通市化工产业安全环保整治提升三年行动计划（2019~2021年）》（通政办发〔2019〕102号），保留提升的化工生产企业必须制订整治提升实施方案。严格危险废物处置管理。企业须在环评报告中准确全面评价固体废物的种类、数量、属性及产生、贮存、利用或处置情况。在</p>	<p>本项目项目建成后将按照要求采取各项风险防范措施。</p>

		<p>安评报告中对固体废物贮存、利用处置环节进行安全性评价，并按标准规范设计、建造或改建贮存、利用处置危险废物的设施设备。生产企业应按照相关管理要求申报、处置废弃危险化学品。强化对危险废物的收集、贮存和处置的监督管理，实现危险废物监管无盲区、无死角。</p> <p>3. 根据《关于加快全省化工钢铁煤电行业转型升级高质量发展的实施意见》（苏办发〔2018〕32号），钢铁行业企业总平面布置必须符合国家规范要求，有较大变更的必须进行安全风险分析和评估论证。企业必须按规定设计、设置和运行自动控制系统，按规定实施全流程自动控制改造，有条件的鼓励创建智能工厂（装置）。企业涉及重大危险源的设施设备与周边重要公共建筑安全距离须符合国家相关标准要求。坚决淘汰超期服役的高风险设备和设施。</p>	
	资源利用效率要求	<p>1. 根据《中华人民共和国大气污染防治法》，禁燃区禁止新建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施，已建成的应逐步或依法限期改用天然气、电或者其他清洁能源。</p> <p>2. 化工行业新建化工项目须达到国内清洁生产先进水平或行业先进水平，生产过程连续化、密闭化、自动化、智能化；钢铁行业沿海地区新建钢厂、其他地区钢厂改造升级项目必须符合《江苏省钢铁行业布局优化结构调整项目建设实施标准》要求。</p> <p>3. 严格控制地下水开采。落实《江苏省地下水超采区划分方案》（苏政复〔2013〕59号），在海门区的海门城区、三厂、常乐等乡镇共计 136.9 平方公里，实施地下水禁采；在如东县的掘港及马塘、岔河、洋口、丰利等乡镇，海门区除三阳、海永外的大部分地区，启东市的汇龙、吕四、北新等乡镇，通州区的东社镇、二甲镇，通州湾的三余镇等地 2095.8 平方公里，实施地下水限采。</p>	本项目不新增岸线要求，满足资源利用效率要求。
<p>综上所述，本项目的建设符合《南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（通政办规〔2021〕4号）中相关要求。</p> <p>（7）与《区政府办公室关于印发〈通州区“三线一单”生态环境分区管控实施方案〉的通知》（通政办规〔2022〕1号）相符性分析</p> <p>对照《区政府办公室关于印发〈通州区“三线一单”生态环境分区管控实施方案〉的通知》（通政办规〔2022〕1号）中“南通市环境管控单元图”，项目位于南通市通州区刘桥镇工业园区西区，属于重点管控单元，对照其重点管控要求，本项目符合其空间布局约束、污染物排放管控、环境风险管控及资源开发效率要求。其相符性分析见表 1-5。</p> <p><b>表 1-5 与通州区“三线一单”一般管控单元生态环境准入清单相符性分析</b></p>			

	管控类别	重点管控要求	相符性分析
	空间布局约束	<p>1. 按照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1号）、《省政府办公厅关于印发江苏省生态空间管控区域调整管理办法的通知》（苏政办发〔2021〕3号）、《省政府办公厅关于印发江苏省生态空间管控区域监督管理办法的通知》（苏政办发〔2021〕20号），生态空间管控区域一经划定，任何单位和个人不得擅自占用，生态空间管控区域内严格管控，切实维护生态安全。</p> <p>2. 落实《通州区优化完善经济高质量发展的若干政策意见》（通政办发〔2021〕41号），积极发展智能装备、新一代信息技术、汽车及零部件等战略性新兴产业，构筑产业“一核两轴”的总体空间格局，建立“一主两核七片”一体化发展新格局。大力实施产业强区战略，推动全区经济高质量发展。</p> <p>3. 牢牢把握推动长江经济带发展“共抓大保护，不搞大开发”战略导向，执行《〈长江经济带负面清单指南〉江苏省实施细则（试行）》和《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》（通政办发〔2018〕42号）等，强化生态环境保护硬约束，严禁在长江干流及主要支流岸线1公里范围内新建化工园区和化工企业，严控危化品码头建设。</p> <p>4. 全区范围内一律不得新、扩、改化工、印染、钢丝绳项目。严禁新增与通州区产业关联度低、安全风险大、税收贡献小的危险化学品仓储项目。禁止新建纸浆制造、再生纸项目。</p> <p>5. 严格涉重项目环境准入，新建重点行业涉重项目必须进入规范的工业园区。禁止引进纯电镀项目（为本地产业配套的“绿岛”类项目除外）；禁止引入涉及含氰电镀、含氰沉锌工艺的项目。新建含涉重电镀工序的企业必须进入涉重园区。</p>	<p>本项目不属于新、扩、改化工、印染、钢丝绳项目。不属于与通州区产业关联度低、安全风险大、税收贡献小的危险化学品仓储项目。不属于新建纸浆制造、再生纸项目。不属于禁止引进纯电镀项目。不属于禁止引入涉及含氰电镀、含氰沉锌工艺的项目。</p>
	污染物排放管控	<p>1. 坚持环境质量“只能更好、不能变坏”的原则，实施污染物总量控制，以环境容量定产业、定项目、定规模，确保开发建设行为不突破生态环境承载力。制定碳排放达峰工作方案，落实达峰和减排措施，实行碳排放总量和强度双重目标控制机制。单位GDP二氧化碳排放下降率完成市级下达任务。</p> <p>2. 实施工业园区生态环境限值限量管理，暂停审批“超限园区”新增排放超标污染物项目及园区规划环评，“限下园区”减排形成的排污指标可自主用于区内重大项目建设，引导园区和企业主动治污减排。</p> <p>3. 全区工业涂装、包装印刷、纺织、木材加工等</p>	<p>本项目严格落实污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。</p>



		<p>行业以及涂料、油墨等生产企业的新（改、扩）建项目需满足低（无）VOCs 含量限值要求。</p> <p>4. 严禁新增电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能，严禁新增重点项目规划外钢铁产能和独立炼焦产能，严格执行钢铁等行业产能置换实施办法。对确有必要新建或改造升级的高端建设项目，原则上应使用天然气、电等清洁能源，实施等量或减量置换，并将产能置换方案报送省级工业和信息化主管部门。</p>	
环境风险防范		<p>1. 强化环境事故应急管理。深化跨部门、跨区域环境应急协调联动，建立环境应急物资储备库。各级工业园区（集聚区）和企业的环境应急装备和储备物资应纳入储备体系。</p> <p>2. 严格危险废物处置管理，严格控制产生危险废物的项目建设，禁止审批无法落实危险废物利用、处置途径的项目，从严审批危险废物产生量大、本地无配套利用处置能力、且需南通市级统筹解决的项目。</p> <p>3. 强化环境污染预警。建立区域大气污染预警和应急联动协同机制，进一步完善环境空气质量预测预报体系，推进区域预测预报能力建设；建立跨界水体水安全与持久性有机污染预警管控机制，完善水环境污染联防联控机制和预警应急体系；以重金属和持久性有机污染物为重点，开展污染地块风险管控和治理修复，建立污染地块动态清单和联动监管机制，制定重点行业企业用地土壤污染监测指标体系。</p>	<p>本项目建设后强化环境事故应急管理；严格危险废物处置管理；强化环境污染预警。</p>
资源利用效率要求		<p>1. 严格执行《南通市关于加大污染减排力度推进重点行业绿色发展的指导意见》（通办〔2021〕59 号），提高行业准入门槛。新建高耗能项目单位产品（产值）能耗达到国际先进水平。</p> <p>2. 对高耗能新建、改建、扩建项目严格审核把关，严格执行工业重点项目的能耗限额和产品能效标准，限制、淘汰高能耗和产能过剩项目。</p> <p>3. 积极落实《地下水污染防治实施方案》（环土壤〔2019〕25 号）、《江苏省地下水污染防治实施方案》（苏环办〔2020〕75 号），严格控制地下水开采。</p> <p>4. 加快推进《南通市通州区“减少煤炭消费总量”专项实施方案》，严格落实煤炭消费等量减量替代要求，加大散煤整治力度，实施煤炭减量替代，持续压减非电行业用煤，继续推进电、天然气替代燃煤和燃油。</p>	<p>本项目项目建成后将按照要求利用资源。</p>
<p>因此，本项目的建设符合《区政府办公室关于印发〈通州区“三线一单”生态环境分区管控实施方案〉的通知》（通政办规〔2022〕1 号）中相关要求。</p> <p>综上所述，本项目符合“三线一单”要求。</p> <p><b>2、产业政策相符性分析</b></p>			

	<p>本建设项目属于 C3022 砼结构构件制造，对照《产业结构调整指导目录》（2024 年本），本项目不属于其中规定的淘汰和限制类项目，属于允许类项目，符合国家和省有关产业政策的要求。已获得南通市通州区行政审批局审批江苏省投资项目备案证（备案证号：通行审投备[2024]268 号）。</p> <p><b>3、相关法律法规政策、生态环境保护规划符合性分析</b></p> <p>（1）与《中华人民共和国长江保护法》相符性分析</p> <p>根据《中华人民共和国长江保护法》中的“第二十六条国家对长江流域河湖岸线实施特殊管制。国家长江流域协调机制统筹协调国务院自然资源、水行政、生态环境、住房和城乡建设、农业农村、交通运输、林业和草原等部门和长江流域省级人民政府划定河湖岸线保护范围，制定河湖岸线保护规划，严格控制岸线开发建设，促进岸线合理高效利用。禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。”本项目距离长江岸线 15km，且本项目为砼结构构件制造项目，不属于化工项目与尾矿库等，因此本项目符合《中华人民共和国长江保护法》相关要求。</p> <p>（2）与《江苏省大气颗粒物污染防治管理办法》相符性分析</p> <p>对照《江苏省大气颗粒物污染防治管理办法》（省政府令第 91 号），本项目为[C3022]砼结构构件制造，对照《环境保护综合名录（2021 年版）》，不属于高污染项目，本项目砂石堆场封闭堆存，水泥、粉煤灰封闭筒仓存储，顶部设置除尘器，物料密闭输送，整个生产装置顶部封顶，减少颗粒物的产生与排放。水泥卸料粉尘经筒仓自带的脉冲布袋除尘器处理后通过 20m 高筒仓排气筒排放。项目建设基本与《江苏省大气颗粒物污染防治管理办法》要求相符。</p> <p>（3）与《江苏省颗粒物无组织排放深度整治实施方案》相符性分析</p> <p><b>表 1-6 与《江苏省颗粒物无组织排放深度整治实施方案》相符性分析</b></p> <table><tr><th>序号</th><th>文件要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr><tr><td>1、开采</td><td>（1）矿山开采应使用配备除尘器的钻机。 （2）矿山道路应硬化，定时清扫、洒水，控制道路扬尘。</td><td>本项目不涉及</td><td>相符</td></tr><tr><td>2、破碎</td><td>石灰石、石膏、熟料、煤、混合材等物料厂内破碎时，应在破碎机进料口设置集气罩，出料口采用密闭装置，并配备除尘设施。</td><td>本项目不涉及</td><td>相符</td></tr></table>	序号	文件要求	本项目情况	相符性	1、开采	（1）矿山开采应使用配备除尘器的钻机。 （2）矿山道路应硬化，定时清扫、洒水，控制道路扬尘。	本项目不涉及	相符	2、破碎	石灰石、石膏、熟料、煤、混合材等物料厂内破碎时，应在破碎机进料口设置集气罩，出料口采用密闭装置，并配备除尘设施。	本项目不涉及	相符
序号	文件要求	本项目情况	相符性										
1、开采	（1）矿山开采应使用配备除尘器的钻机。 （2）矿山道路应硬化，定时清扫、洒水，控制道路扬尘。	本项目不涉及	相符										
2、破碎	石灰石、石膏、熟料、煤、混合材等物料厂内破碎时，应在破碎机进料口设置集气罩，出料口采用密闭装置，并配备除尘设施。	本项目不涉及	相符										

3、粉磨	磨前喂料装置应密闭。磨尾卸料口和除尘器出灰口应安装锁风装置。	本项目不涉及	相符
4、烘干	烘干机与集气罩的连接处应密闭，其卸料口和除尘器出灰口应安装锁风装置。	本项目不涉及	相符
5、煅烧	(1) 窑系统应保持微负压，定期检查，漏风、漏料应及时处理。(2) 熟料冷却机卸料口应设置集气罩，并配备除尘设施。(3) 氨水罐区应采取氨气泄漏检测措施，加强巡检，防止跑冒滴漏。	本项目不涉及	相符
6、输送	物料输送设备应密闭或置于封闭通廊内，转运点应安装除尘设施。	本项目输送廊道封闭，产尘点采用洒水抑尘	相符
7、均化与储存	(1) 各类物料应设置专用储库或堆棚，不得露天存放。(2) 各粉料库(仓)应在顶部卸压口安装除尘设施。(3) 原料及熟料库底配料下料口应设置集气罩，并配备除尘设施。(4) 物料均化应在封闭、半封闭储库或堆棚中进行。	项目沙子、石子封闭厂房堆放。粉料筒仓设有仓顶除尘器	相符
8、包装与发运	(1) 包装机应配备除尘设施。(2) 袋装水泥输送过程应设置集气罩，捕集输送皮带及水泥袋表面散落的水泥尘。(3) 水泥库的散装机出口应安装除尘设施；发运码头的装船机应安装除尘设施。	本项目发运采用罐车发运	相符
9、共处置废物	水泥厂协同处置废物的装卸、储存、输送和预处理过程应密闭。	本项目不涉及	相符
10、厂区道路	厂区道路应硬化，并定期清扫、洒水保持清洁。	本项目不涉及	相符
11	生产工艺设备、废气收集系统以及污染治理设施应同步运行。废气收集系统或污染治理设施发生故障或检修时,应停止运转对应的生产工艺设备，待检修完毕后共同投入使用。	本项目不涉及	相符
12	因安全因素或特殊工艺要求不能满足本方案规定的无组织排放控制要求，经市(县、区)环境保护主管部门批准，可采取其他有效污染控制措施。	本项目不涉及	相符

因此，本项目符合《江苏省颗粒物无组织排放深度整治实施方案》相关要求。

(4) 与《南通市颗粒物无组织排放深度整治实施方案》相符性分析

根据《南通市颗粒物无组织排放深度整治实施方案》，物料贮存时，粉状物料应储存于密闭料仓或封闭式建筑物内；粒状、块状等易散发粉尘的物料储存于储库、堆棚中，或储存于密闭料仓中，储库、堆棚应至少三面有围墙（或围挡）及屋顶，敞开侧应避开常年主导风向的上风方位；露天储存粒状、块状

等易散发粉尘的物料，堆置区四周应以挡风墙、防风抑尘网等方式围挡（出入口除外），围挡高度应不低于堆存物料高度的 1.1 倍，同时采取洒水、覆盖防尘布（网）或喷洒化学稳定剂等控制措施；临时露天堆存粒状、块状等易散发粉尘的物料，应使用防尘布、防尘网覆盖严密。物料装卸过程中应采取密闭操作，或在封闭式建筑物内进行物料装卸，或在装卸位置采取局部气体收集处理、洒水增湿等控制措施。物料转移及输送过程中应采取密闭输送系统，或是在封闭式建筑物内进行物料转移和输送，或在上料点、落料点、接驳点及其他易散发粉尘位置采取局部气体收集处理、洒水增湿等控制措施。

本项目沙子和石子采取封闭仓库存储，粉料采用封闭筒仓存储。粉料装卸料均为密闭运输。厂区进出口均设置冲洗口对车轮及车身进行冲洗，冲洗废水经收集沉淀后回用不外排。全厂区道路均做硬化。

因此，本项目符合《南通市颗粒物无组织排放深度整治实施方案》相关要求。

（5）与《省生态环境厅关于印发江苏省重点行业堆场扬尘污染防治指导意见（试行）的通知》（苏环办〔2021〕80 号）相符性分析

**表 1-7 与《省生态环境厅关于印发江苏省重点行业堆场扬尘污染防治指导意见（试行）的通知》（苏环办〔2021〕80 号）相符性分析**

序号	文件要求	本项目情况	相符性
1	加强物料储存、输送环节管控。煤粉、粉煤灰、石灰、除尘灰、脱硫灰等粉状物料采用料仓、储罐、包装袋等方式密闭储存，料仓、储罐配置高效除尘设施。砂石、矿石、煤、铁精矿、脱硫石膏等粒状、块状或粘湿物料采用密闭料仓、封闭料棚或建设防风抑尘网等方式进行规范储存，封闭料棚和露天料场内设有喷淋装置，喷淋范围覆盖整个料堆。封闭料棚进出口安装封闭性良好且便于开关的卷帘门、推拉门或自动感应门等，无车辆通过时将门关闭。防风抑尘网高度高于料场堆存高度，并对堆存物料进行严密苫盖。粒状、块状或粘湿物料上料口设置在封闭料棚内，采用管状带式输送机、皮带通廊、封闭车辆等方式输送。物料上料、输送、转接、出料和扒渣等过程中的产尘点采取有效抑尘、集尘除尘措施。堆场料仓建设技术指南见附件。	水泥、粉煤灰等粉状物料采用封闭灌装的方式密闭储存；砂、石采用密闭仓库储存的方式进行规范储存。粉状、块状或粘湿物料上料口设置在封闭环境内，采用平皮带、斜皮带的方式输送。物料上料、输送、出料等过程中的产尘点采取有效抑尘、集尘除尘措施。	相符

	2	<p>加强物料运输、装卸环节管控。煤粉、粉煤灰、石灰、除尘灰、脱硫灰等粉状物料采用管状带式输送机、气力输送、密闭车厢等密闭方式运输；砂石、矿石、煤、铁精矿、脱硫石膏等粒状、块状或粘湿物料采用皮带通廊、封闭车厢等封闭方式运输或苫盖严密，防止沿途抛洒和飞扬。料场或厂区出入口配备车辆清洗装置或采取其他控制措施，确保出场车辆清洁、运输不起尘。厂区道路硬化，平整无破损、无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地及时绿化或硬化，厂区道路定期洒水清扫。块状、粒状或粘湿物料直接卸落至储存料场，装卸过程配备有效抑尘、集尘除尘设施，粉状物料装卸口配备密封防尘装置且不得直接卸落到地面。</p>	<p>水泥、粉煤灰、外加剂、碎石、砂子等物料采用平皮带、斜皮带的密闭方式输送，防止沿途抛洒和飞扬。厂区出入口配备高压水枪冲洗，确保出场车辆清洁、运输不起尘。厂区闲置裸露空地及时绿化或硬化，厂区道路定期洒水清扫。物料直接卸落至料仓，装卸过程配备有效抑尘、集尘除尘设施。</p>	相符
	3	<p>建立健全堆场扬尘管理制度。企业应建立健全堆场扬尘管控的安全生产和污染防治责任。将防治扬尘污染的费用列入工程造价，设置扬尘治理专项资金，并专款专用。扬尘污染控制管理责任须到岗到人，建立环保操作规程、扬尘污染源档案、扬尘控制设施运行记录以及维修保养台账，实行扬尘控制考核。扬尘治理设施属于大气污染防治环境保护设施，依据有关环保治理设施规定进行建设、验收、运行和管理；企业应按《大气污染物综合排放标准》颗粒物无组织排放布点，应对防尘治理设施的运行管理效果进行自行监测，并按照当地环保部门的要求进行检测、上报。按照环境管理部门要求对敏感地区的料场、渣场、煤场安装自动监测设备，至少包括 PM<sub>10</sub>、视频监控等。</p>	<p>企业将建立健全堆场扬尘管控的安全生产和污染防治责任。扬尘污染控制管理责任到岗到人，建立环保操作规程、扬尘污染源档案、扬尘控制设施运行记录以及维修保养台账，实行扬尘控制考核。企业需按《大气污染物综合排放标准》颗粒物无组织排放布点，应对防尘治理设施的运行管理效果进行自行监测，并按照当地环保部门的要求进行检测、上报。</p>	相符
<p>(6) 与市委办公室市政府办公室印发《南通市关于加强减污降碳协同推进重点行业绿色发展的指导意见》的通知（通办〔2024〕6号）相符性分析</p> <p>根据《南通市关于加强减污降碳协同推进重点行业绿色发展的指导意见》（通办〔2024〕6号）：市生态环境局以推动高质量发展和减污降碳协同推进为导向、以源头治理为根本策略，对全市印染、装备制造、电子信息、船舶海工、造纸、非金属制品、化工、电力与热力供应等高排放、高耗能重点行业的发展现状、产业前景、存在问题和解决路径等方面进行分析，制定了八大重点</p>				

<p>行业的转型标准和准入门槛，明确了优化空间布局、推进低碳发展、建设生态园区等“十大任务”。</p> <p><b>表 1-8 与《南通市关于加强减污降碳协同推进重点行业绿色发展的指导意见》的通知（通办〔2024〕6 号）相符性分析</b></p>			
序号	相关条款	本项目情况	相符性
1	严格落实长江经济带“共抓大保护、不搞大开发”要求，坚持生态优先、绿色发展，突出沿江向沿海布局、区外分散向园区集聚的总体方向。结合国土空间规划编制，优化重点产业空间格局；协调江海河关系，加大生态保护力度，凸显江海生态资源特色，建设品质优良的长江口生态区；综合考量不同区域资源环境承载力，兼顾不同领域和行业发展特点，注重差异化发展，引导不同区域打造特色产业园区。	本项目位于江苏省南通市通州区刘桥镇刘桥社区闻桥 16 组（刘桥镇工业园区西区），用地属于工业用地。符合国家级生态保护红线及生态空间管控区域规划。	符合
2	推动园区产业向“专精特新”方向发展。引导每个省级以上园区重点打造 1~2 个特色主导产业、1~2 个新兴产业。实施园区循环化改造，推动企业循环式生产、产业循环式组合，搭建资源共享、废物处理公共平台，提高能源资源综合利用效率。推动园区基础公共设施共建共享、能源梯级利用、资源循环利用和污染物集中安全处置等。因地制宜布局污水资源化设施，提高水重复利用率。	本项目搅拌机清洗废水、搅拌站地面冲洗废水、运输车辆清洗废水经沉淀池处理后回用。	符合
3	在重点行业现有企业全面推行强制性清洁生产审核，提高精细化管理水平，推广节水技术，改进生产工艺，降低能耗、减少污染排放。鼓励集成电路封装、电子专用材料制造等重点排放企业开展中水回用示范工程，力争将非金属传统行业环境绩效提升至清洁生产 I 级标准。将国际国内清洁生产一流标准作为新项目招引、落户的关键因素。完善“散乱污”企业认定办法，分类实施关停取缔、整改提升。	本项目不在重点行业范围内。	符合
4	全面深化“三线一单”管控方案、细化管控单元及行业准入条件，建立重点产业项目准入机制，优化产业发展。严格执行《长江经济带发展负面清单指南（试行）》及江苏省实施细则、国家生态保护红线及江苏省生态空	本项目符合“三线一单”要求，符合《长江经济带发展负面清单指南（试行）》、生态红线及生态空间管控区域规划。	符合

	间管控区域规划。强化项目可研、环评、安评、能评、稳评等许可（备案）联动，严控高能耗高排放建设、严禁高污染不安全项目落地。		
5	健全以企业为主体的产学研用协同创新体系，推动“揭榜挂帅”攻坚计划项目，支联合攻关。培育科技创新企业，强化平台载体建设，深化开发合作创新，广聚创新创业人才，加强知识产权保护。加强节能降耗、清洁生产、污染治理、循环利用等领域的技术创新和成果转化，大力推进原始创新和集成创新。增强创新储备，提升创新全链条支撑能力，为实现重大创新突破、培育高端产业奠定重要基础。	本项目投资指标满足要求。	符合

由上表可知，本项目与《南通市关于加强减污降碳协同推进重点行业绿色发展的指导意见》（通办〔2024〕6号）相符。

（7）与区委办公室区政府办公室关于印发《通州区减污降碳协同推进重点行业绿色发展实施方案》的通知（通办〔2024〕44号）相符性分析

本项目属于砼结构构件制造，对照通办〔2024〕44号中“非金属制品。鼓励引进石墨等尖端非金属材料企业。严禁违规新增水泥熟料、平板玻璃（不含光伏玻璃）产能。现有水泥企业完成全流程超低排放改造和评估监测，新建、扩建（含搬迁）水泥项目要达到超低排放水平并开展评估监测。根据清洁生产标准及重污染天气重点行业应急减排措施，开展水泥、建材和玻璃等行业分级整治。全面开展清洁生产审核，力争将非金属制品行业提升至清洁生产I级标准，工艺、装备、能效水平基本达到国际先进水平。新建及现有水泥粉磨企业以颗粒物排放强度≤18.2克/吨产品为标准并限期提标改造，并积极对标《绿色设计产品评价技术规范水泥》（JC/T2642—2021）相关要求。新建及现有玻璃制造企业以颗粒物排放强度≤45克/吨产品、氮氧化物排放强度≤450克/吨产品为标准并限期提标改造”要求，本项目为砼结构构件制造，不涉及新增水泥熟料产能，因此符合要求。

（8）与《江苏省预拌混凝土绿色生产管理规程》及《南通市预拌混凝土绿色生产及管理技术规程》相符性分析

**表 1-9 与《江苏省预拌混凝土绿色生产管理规程》及《南通市预拌混凝土绿色生产及管理技术规程》相符性分析**

序号	污染防治技术要求	本项目概况	是否符合
一	基本	企业在新、改、扩建时应严格将环保设施与生产设施同时设	环保设施与生产设施按照三同时要
			符合

		规定	计、同时施工、同时投产。 企业应将混凝土绿色生产的内容纳入内部管理体系文件，指定专人负责混凝土绿色生产管理工作，并定期组织相关业务培训。企业每年应委托法定检测机构对粉尘、噪声、生产污水排放进行检测，检测结果应符合相关标准要求。	求；设置检测计划，每年检测。	
	一一	厂区建设管理	<p>厂区道路及生产作业区的地面面层应采用混凝土或沥青混凝土，其结构层所选材料应满足强度、稳定性和耐久性的要求。厂区应做到雨污分流，并配备生产废水处理系统。</p> <p>应当保持厂区道路完好和清洁，车辆行驶时应无明显可见扬尘。</p> <p>区内未硬化的空地应进行绿化，绿地面积占企业总用地面积比率不低于 10%。</p> <p>厂区门前道路、环境按门前三包要求进行管理。</p>	<p>本项目厂区道路及生产作业区的地面面层已硬化；实施“雨污分流”制，并设置沉淀池对车辆冲洗水进行沉淀处理，处理后的废水回用生产；厂区道路完好和清洁，车辆行驶时应无明显可见扬尘；厂地绿地面积占企业总用地面积比率不低于 10%；厂区门前道路、环境按门前三包要求进行管理。</p>	符合
	三	扬尘控制	<p>搅拌楼（站）主体二层及以上部分、原材料上料、配料、搅拌等设施、设备均进行封闭，采用防尘的采光设备。</p> <p>搅拌层、称量层平台应设有冲洗设施，冲洗废水应通过专用管道进入生产废水处理系统。</p> <p>搅拌主机卸料口应当采用防止混凝土喷溅的设施，保持地面清洁。</p> <p>搅拌主机、筒仓应配备收尘设施，收尘设施应保持完好、正常使用，空气滤芯等易损装置应定期保养和更换。</p> <p>砂石皮带输送机廊道上部加盖侧面密封，下部设有收料盘，物料装卸处配有喷淋装置。</p>	<p>本项目配料、搅拌等设施、设备均进行封闭，采用防尘设施；车辆冲洗场设置洗车台、围堰，车辆冲洗废水经沉淀池沉淀处理后回用于抑尘和清洗；搅拌阶段、水泥筒仓应配备收尘设施，废气处理装置定期保养；设备定期保养，符合要求。</p>	符合
	四	原材料存储	<p>料堆场地面应硬化并确保排水通畅，不同原材料应分仓堆放，粗、细骨料应分隔堆放。原料堆场、配料仓应整体封闭。骨料堆场、配料仓应进行空气净</p>	<p>本项目堆场地面硬化并确保排水通畅；原料仓库、配料搅拌设备应整体封闭；筒仓、配料</p>	符合



		管理	<p>化处理，配置强制除尘设备或安装喷淋抑尘装置。</p> <p>粉料筒仓应有料位控制系统。料位控制系统显控装置的位置应便于上料人员吹灰控制。</p> <p>粉料筒仓吹灰管应采用硬式密闭接口，不得泄漏。</p> <p>液体外加剂应采用密闭容器储存，并有防沉淀、防渗漏措施。</p>	<p>搅拌设备进行空气净化处理，配置除尘装置；筒仓设置料位控制系统。料位控制系统显控装置的位置应便于上料人员吹灰控制。</p> <p>筒仓采用硬式密闭接口，不外泄。</p>	
	五	运输管理	<p>预拌混凝土搅拌站进出口处应设置冲洗设施、配备相应的清洗设备，保持设备设施清洁。</p> <p>混凝土运输车辆在进出厂门时必须清洗，严禁车轮带泥上路或进厂，行驶中应对滑槽等活动部位进行固定，确保不产生漏洒。</p> <p>运输车辆应达到机动车污染物排放标准要求，按规定办理市区行驶许可证，并按额定载重量、规定速度运行，严禁超载、超速。</p> <p>粉料及液体外加剂应采用全封闭的车辆运输，有防渗防漏措施。</p> <p>骨料、粉料运输车应当在封闭空间卸料，卸料后应清理干净方可驶离卸料区域。</p> <p>运输车外观保持清洁，驾驶室两侧门和混凝土运输车应喷涂明显的企业标识或企业名称。</p>	<p>本项目设置冲洗设施、配备相应的清洗设备，保持设备设施清洁；运输车辆应达到机动车污染物排放标准要求，按规定办理市区行驶许可证，并按额定载重量、规定速度运行，严禁超载、超速；外加剂采用全封闭的车辆运输，有防渗防漏措施；运输车外观保持清洁，车辆有明显标志。</p>	符合
	六	废水、废浆、废弃物处置	<p>生产区应设置多级沉淀池。搅拌楼、骨料堆场、混凝土回收设备、车辆清洗场地四周应设置排水沟，排水沟与沉淀池连接。生产厂区应设置废水再利用设施，对经过沉淀的废水进行合理利用。</p> <p>生产厂区应配备砂石分离机和压滤机，对废弃的尚未固化的混凝土拌合物进行回收、分离和再利用，分离出的浆水应排入沉淀池。</p> <p>厂区内应设置固体废弃物存放点，不得露天堆放。</p>	<p>本项目生产区设置沉淀池；车辆清洗场地设置洗车台，四周设置围坡，排水围坡与沉淀池连接；生产厂区应实行废水循环利用，对经过沉淀的废水进行回用于抑尘及冲洗；厂区固体废物设置存放点，符合要求。</p>	符合
	七	厂区噪声	<p>厂区噪声应达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348）要求。搅拌站（楼）</p>	<p>本项目厂区噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标</p>	符合

	音 控 制	或噪声源临近居民区时，应在对应厂界安装隔声装置。产生严重噪声源的设备设施应当进行隔音处理，噪声较大的装载机应当改造降低噪音。企业应当建立环境噪声监测网络与制度，评价和控制声环境质量。	准》（GB12348）要求；在厂区采用低噪声设备、墙壁隔声、密闭门窗、距离衰减等综合防治措施；企业设置噪声监测计划。	
<p>经分析后，本项目符合《江苏省预拌混凝土绿色生产管理规程》及《南通市预拌混凝土绿色生产及管理技术规程》要求。</p> <p>（9）与《南通市国土空间总体规划（2021-2035 年）》相符性分析</p> <p>本项目位于江苏省南通市通州区刘桥镇刘桥社区闻桥 16 组（刘桥镇工业园区西区），位于南通市城镇空间内，在城镇开发边界内，不在生态保护红线内，不占用永久基本农田，符合《南通市国土空间总体规划（2021-2035 年）》相应要求。</p> <p>（10）与《建材行业淘汰落后产能指导目录（2019 版）》相符性分析</p> <p>对照《建材行业淘汰落后产能指导目录（2019 版）》附件，本项目为砼结构构件制造项目，产品主要为 PC 构件，不属于目录中规定的行业淘汰落后产能的项目。</p>				

## 二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目概况

南通海沃建筑科技有限公司成立于 2018 年 10 月 9 日，位于南通市通州区刘桥镇刘桥社区闻桥 16 组，租用苏州胜格佑企业管理咨询有限公司和南通港和物流有限公司的厂房及场地。南通海沃建筑科技有限公司于 2018 年 11 月委托苏州科太环境技术有限公司编制了《南通海沃建筑科技有限公司 PC 构建生产项目环境影响报告表》，并于 2019 年 1 月取得南通市通州区行政审批局对该项目的环境影响报告表（通行审投环〔2019〕3 号）。企业于 2020 年 6 月委托山东久业环保科技有限公司编制了《南通海沃建筑科技有限公司混凝土搅拌站项目环境影响报告表》，并于 2020 年 7 月 21 日取得南通市通州区行政审批局对该项目的环境影响报告表（通行审投环〔2020〕102 号）。2021 年 2 月南通海沃建筑科技有限公司 PC 构建生产项目和混凝土搅拌站项目已完成自主验收。

根据企业自身发展需求，南通海沃建筑科技有限公司在现有设备基础上，新增搅拌机及其配套设备 1 套，用于 PC 构件所需要的混凝土制造，扩建项目完成后，新增年产 50 万立方米 PC 构件的生产能力。

为了严格贯彻执行国家、江苏省及地方有关环境保护政策、法规，企业委托环评单位进行本项目的环境影响评价工作。经查，本项目行业类别属于《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》中“二十七、非金属矿物制品业 30 石膏、水泥制品及类似制品制造 302”，对应的环评类别为报告表，环评单位接受委托后，认真研究该项目的有关材料，并进行实地踏勘、调研，收集和核实了有关材料，编制了本项目的环境影响报告表，供相关部门审查批准，为项目的工程设计、施工及建成后的环境管理提供科学依据。本项目所涉及的消防、安全和卫生问题不属于本评价范围，请公司按照国家有关法律、法规和相关标准执行。

2、项目建设工程内容

(1) 主体工程

表 2-1 建设项目主体工程一览表

工程名称	建设名称	设计能力			备注
		扩建前	扩建后	增减量	
主体工程	生产车间	7448m²	7448m²	0	依托现有
	混凝土搅拌站	723m²	723m²	0	依托现有
	新搅拌站	0	900m²	900m²	由原成品堆放区 1 改造而来

(2) 公辅工程

表 2-2 建设项目公用及辅助工程

工程名称	建设名称		设计能力			备注
			扩建前	扩建后	增减量	
辅助工程	办公楼		944m <sup>2</sup>	944m <sup>2</sup>	0	依托现有
	食堂		384m <sup>2</sup>	384m <sup>2</sup>	0	依托现有
储运工程	辅料仓库		168m <sup>2</sup>	168m <sup>2</sup>	0	辅料存放，位于生产车间内
	砂石堆场		1488m <sup>2</sup>	1488m <sup>2</sup>	0	依托现有
	水泥筒仓		100t/个，3个	100t/个，3个； 250t/个，4个	+250t/个，4个	水泥筒仓位于搅拌站内，直径4.5m、高度12m
	粉煤灰筒仓		/	250t/个，1个	+250t/个，1个	粉煤灰筒仓位于搅拌站内，直径4.5m、高度12m
	运输		汽运	汽运	/	依托现有
公用工程	给水		39554.2t/a	166899.1t/a	+127344.9t/a	依托现有自来水管网
	排水		1478t/a	1478t/a	0	依托现有污水管网
	供电		40万kwh/a	50万kwh/a	+10万kwh/a	依托现有
	供热		1个燃油锅炉	/	-1个燃油锅炉	锅炉已拆除①
环保工程	废气处理	锅炉废气	1根15m高排气筒	/	-1根15m高排气筒	锅炉已拆除
		水泥筒仓废气	3个筒仓自带脉冲布袋除尘器+20m高筒仓排气筒	7个筒仓自带脉冲布袋除尘器+20m高筒仓排气筒	+4个筒仓自带脉冲布袋除尘器+20m高筒仓排气筒	新增
		粉煤灰筒仓废气	/	1个筒仓自带脉冲布袋除尘器+20m高筒仓排气筒	+1个筒仓自带脉冲布袋除尘器+20m高筒仓排气筒	新增
	废水处理	隔油池	5m <sup>3</sup>	5m <sup>3</sup>	0	依托现有
		化粪池	10m <sup>3</sup>	10m <sup>3</sup>	0	依托现有
		沉淀池	30m <sup>3</sup>	30m <sup>3</sup>	0	依托现有
		初期雨水池	/	20m <sup>3</sup>	+20m <sup>3</sup>	新增
		事故应急池	/	100m <sup>3</sup>	+100m <sup>3</sup>	新增
	固废	危废仓库	7m <sup>3</sup>	7m <sup>3</sup>	0	依托现有

	废处 置	一般固废 仓库	28m <sup>3</sup>	28m <sup>3</sup>	0	依托现有
	噪 声 治 理	生产设备	隔声罩、减震 垫、基础固定、 隔声门窗	隔声罩、减震 垫、基础固定、 隔声门窗	/	依托现有

注：①锅炉已拆除。项目混凝土冬季养护现采用覆盖养护，混凝土裸露表面覆盖塑料膜后加盖麻袋、土工布等材料，气温较低时选用透明或黑色的塑料薄膜，气温较高时选用白色塑料薄膜。

**3、产品方案**

项目产品名称为 PC 构件，辅助产品为混凝土，混凝土均自用于 PC 构件生产，不对外销售。

**表 2-3 建设项目产品方案表**

序 号	工程名称（车 间、生产装置或 生产线）	产品名称		设计能力			年运 行时 间 h
				扩建前	扩建后	增量	
1	PC 构件生产线	PC 构件	墙板、楼梯、 叠合板、阳台	6 万 m <sup>3</sup> /a	56 万 m <sup>3</sup> /a	+50 万 m <sup>3</sup> /a	2640
2	混凝土搅拌站	混凝土		6 万 m <sup>3</sup> /a	56 万 m <sup>3</sup> /a	+50 万 m <sup>3</sup> /a	

**4、主要生产设备**

**表 2-4 本项目设备一览表**

序 号	设备名称	规格型号	数量			备注
			扩建前	扩建后	增减量	
1	通用门式起重机	LD10t-26	8 台	8 台	0	依托现有
2	调直器	/	1 台	1 台	0	依托现有
3	综合自动化生产 线(含 50 张固定 模台、养护窑等)	/	1 台	0	-1 台	综合自动化 生产线用于 蒸汽养护过 程，现不需 要蒸汽养护
4	可移动模台	/	80 张	80 张	0	依托现有
5	检测设备	/	1 套	1 套	0	依托现有
6	行车	5t	0	2 台	+2 台	新增
7	行车	10t	8 台	8 台	0	依托现有
8	龙门吊	10t	0	3 台	+3 台	新增
9	叉车	3t	0	1 台	+1 台	新增
10	叉车	5t	2 台	2 台	0	依托现有

11	叉车	6t	0	1 台	+1 台	新增
12	叉车	10t	0	3 台	+3 台	新增
13	铲车	/	1 台	1 台	0	依托现有
14	切断机	/	2 台	2 台	0	依托现有
15	燃油锅炉	6t/h	1 台	0	-1 台	燃油锅炉已拆除
16	搅拌站	包含料斗、输送带、搅拌机等	1 座	2 座	+1 座	新增
17	水泥筒仓	100t	3 个	3 个	0	依托现有
18	水泥筒仓	250t	0	4 个	+4 个	新增
19	粉煤灰筒仓	250t	0	1 个	+1 个	新增
20	筒仓顶部脉冲式布袋除尘器	2000Nm <sup>3</sup> /h	3 台	8 台	+5 台	新增
21	搅拌机脉冲式布袋除尘器	3000Nm <sup>3</sup> /h	1 台	2 台	+1 台	新增
22	风机	4-72No3.2A-1-2.2KW	3 个	8 个	+5 个	新增
23	风机	4-72-No4A-2-5.5KW	1 个	2 个	+1 个	新增

#### 5、主要原辅材料清单及理化特性

主要原辅材料见下表：

表 2-5 本项目主要原辅材料

序号	名称	组分/规格	年耗量			包装 储存 方式	最大 储存 量	来源 及运 输
			扩建前	扩建后	增量			
1	钢筋	碳素、铁和其他元素	5000t/a	40000t/a	+35000t/a	堆放	60t	外购 汽运
2	预埋件	预埋件本体、套筒、钢筋	8000 套/a	65000 套/a	+57000 套/a	堆放	500 套	外购 汽运
3	水性脱模剂	合成硅油 10-20%， 乳化剂 1-5%， 添加剂 1-5%， 水 75-85%	200t/a	1700t/a	+1500t/a	桶装	5t	外购 汽运
4	沙子	二氧化硅	3 万 t/a	27 万 t/a	+24 万 t/a	堆放	3000t	外购 汽运

5	石子	碳酸钙、二氧化硅	6 万 t/a	54 万 t/a	+48 万 t/a	堆放	3000t	外购 汽运
6	水泥	氧化钙、二氧化硅、三氧化二铁等	1.8 万 t/a	12 万 t/a	+10.2 万 t/a	筒仓	250t	外购 汽运
7	外加剂	聚羧酸盐 20%、水 80%	0.001t/a	420.001t/a	+420t/a	桶装	30t	外购 汽运
8	粉煤灰	/	0	1.2 万 t/a	+1.2 万 t/a	筒仓	250t	外购 汽运
9	润滑油	基础油、添加剂	0	2t	+2t	100kg 桶	0.5t	外购 汽运
10	柴油	/	3t	10t	+7t	/ (厂区不做贮存)	/ (厂区不做贮存)	外购 汽运

注：燃油锅炉已拆除，柴油用于叉车。

主要原辅材料理化性质见下表：

表 2-6 本项目原辅材料的理化性质

名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒性及危害特性
铁	灰色结晶粉末，密度 1.05，沸点 2750℃，熔点 1535℃，闪点 > 230°F，能溶于盐酸，稀硫酸及稀硝酸，不溶于水。	/	小孩经口 TDLo: 77mg/kg; 大鼠经口 LD50: 30mg/kg; 兔子腹腔 LDLo: 20mg/kg; 豚鼠经口 LD50: 20mg/kg
碳酸钙	白色或无色晶体或白色粉末或大块，密度 2.93，沸点 800℃，熔点 825℃，闪点 197℃，可溶于乙酸、盐酸等稀酸，难溶于稀硫酸，几乎不溶于水和乙醇。	/	/
二氧化硅	纯石英为无色晶体，熔点 1723℃，沸点 2230℃，不溶于水也不跟水反应。是酸性氧化物，不跟一般酸反应。	/	/
氧化钙	白色至灰色固体，密度 3.3，沸点 2850℃，熔点 2570℃，闪点 2850℃，不溶于乙醇，溶于酸、甘油。	/	LD50: 3059mg/kg (小鼠腹腔)
三氧化二铁	红色至微红-棕色粉末，密度 5.24，熔点 1538℃，闪点 > 230°F，不溶于水，在浓酸中加热逐渐溶解。	/	/

聚羧酸盐	由聚合物和羧酸盐组成，羧酸盐是由羧酸分子和金属离子或碱金属离子形成的盐。聚羧酸盐具有很高的分子量，形成了高分子聚合物结构，因此具有一定的溶解性，可以被水等溶剂溶解。	/	/
水性脱模剂	乳白色液体，有微弱石油味，沸点 100°C(水)，密度 0.99g/cm <sup>3</sup> (15°C)	/	/
润滑油	淡黄色粘稠液体，闪点 120~340°C 之间，相对密度 0.85，自燃点 300~350°C 之间。可以溶于苯、乙醇等多数有机溶剂。	可燃	/
柴油	热值为 3.3×10 <sup>7</sup> J/L。沸点范围和黏度介于煤油与润滑油之间的液态石油馏分。易燃易挥发，不溶于水，易溶于醇和其他有机溶剂。是组分复杂的混合物，沸点范围有 180°C~370°C 和 350°C~410°C 两类。	易燃易爆	/

## 6、水平衡分析

### (一) 给水系统

本项目生产用水主要包括搅拌机清洗用水、搅拌站地面冲洗用水、运输车辆清洗用水、混凝土搅拌站用水、混凝土养护用水、脱模剂配置用水、初期雨水。

#### (1) 搅拌机清洗用水

本项目主要生产设备为 1 台搅拌机，搅拌机在暂时停止生产时必须冲洗干净，以免残留的混凝土凝结，妨碍正常运行。搅拌机一般情况每天冲洗 1 次，每次每台冲洗水按 1m<sup>3</sup> 计，则搅拌机冲洗用水量为 330t/a。排污系数以 0.9 计，则搅拌机冲洗废水产生量约为 297t/a，搅拌机清洗废水经沉淀池收集处理后 100%回用于生产。

#### (2) 搅拌站地面冲洗用水

本项目混凝土搅拌机周围地面每天需进行冲洗，以减少扬尘的产生。新增混凝土生产区面积约 900m<sup>2</sup>，每天冲洗水量以 1m<sup>3</sup>/100m<sup>2</sup> 计，则地面冲洗用水量为 2970t/a。排污系数以 0.9 计，则地面冲洗废水产生量约为 2673t/a，搅拌站地面冲洗废水经沉淀池收集处理后 100%回用于生产。

#### (3) 运输车辆清洗用水

为防止外出车辆将粉尘带出厂区污染沿线环境，对外出车辆进行车轮清洗，避免带泥上路，减少扬尘产生。本项目年使用沙子 24 万吨，石子 48 万吨，水泥 10.2 万吨，粉煤灰 1.2 万 t/a，年工作 330 天，根据企业提供的资料，每辆运输车辆运输石子、沙子、水泥量约 60 吨，则项目厂区车流量约 43 趟/天。据调查每趟车实际冲洗用水量约 0.1m<sup>3</sup>（仅离厂



	<p>时进行清洗），则本项目每天运输车辆冲洗用水量约 4.3t/d，年冲洗水量 1419t/a。排污系数以 0.9 计，则运输车辆冲洗废水产生量约为 1277.1t/a，运输车辆冲洗废水经砂石分离机、压滤机处理后 100%回用于生产。</p> <p>（4）养护用水</p> <p>夏秋季节，堆场堆放的构件需要洒水养护，养护用水量约 100t/d，需要养护的天数约 200 天，则年使用养护用水量 20000t/a。养护水损耗蒸发，不会产生废水。</p> <p>（5）脱模剂配置用水</p> <p>脱模剂使用过程中需配水使用，配置比例为 1:7，本项目脱模剂年使用量为 1500t，则配置用水量为 10500t/a，用于生产不会产生废水。</p> <p>（6）初期雨水</p> <p>本项目排水实行雨污分流制，初期雨水经初期雨水池收集处理后回用于厂区道路抑尘，全部蒸发损耗，不外排。</p> <p>根据《江苏省重点行业工业企业雨水排放环境管理办法（试行）》：初期雨水收集池容积，需满足一次降雨初期雨水的收集。一般情况下，池内容积可按照污染区域面积与一次降雨初期 15-30 分钟的降雨深度的乘积设计，其中降雨深度一般按 10-30 毫米设定。</p> $V=10\times\psi\times F\times H$ <p>V：初期雨水池容积（m<sup>3</sup>）</p> <p>Ψ：径流系数，混凝土/沥青路面 0.85~0.95，本项目取 0.85。</p> <p>F：汇水面积（ha）</p> <p>H：设计降雨量厚度（mm），本项目取均值 20mm。</p> <p>污染区域面积主要考虑本项目生产区域的汇水面积（可能受污染面积）约为 900m<sup>2</sup>，即设计初期雨水量为 15.3m<sup>3</sup>，本项目新增 1 个容积为 20m<sup>3</sup> 初期雨水池。考虑到接管初期雨水水量，本项目按照年暴雨数 10 次，则项目受污初期雨水收集量为 153m<sup>3</sup>/a。</p> <p>（7）混凝土搅拌站用水</p> <p>项目新增年产 50 万 m<sup>3</sup> 混凝土，根据水利部用水定额中的《工业用水定额：预拌混凝土及水泥制品》，预拌混凝土通用值为 0.2m<sup>3</sup>/m<sup>3</sup>，则项目混凝土搅拌站用水量为 10 万 t/a。</p> <p>（二）排水系统</p> <p>项目无生产废水产生，搅拌机清洗废水、搅拌站地面冲洗废水、运输车辆清洗废水经沉淀池收集处理后 100%回用于生产。初期雨水经初期雨水池收集处理后回用于厂区道路抑尘，全部蒸发损耗，不外排。</p>
--	--

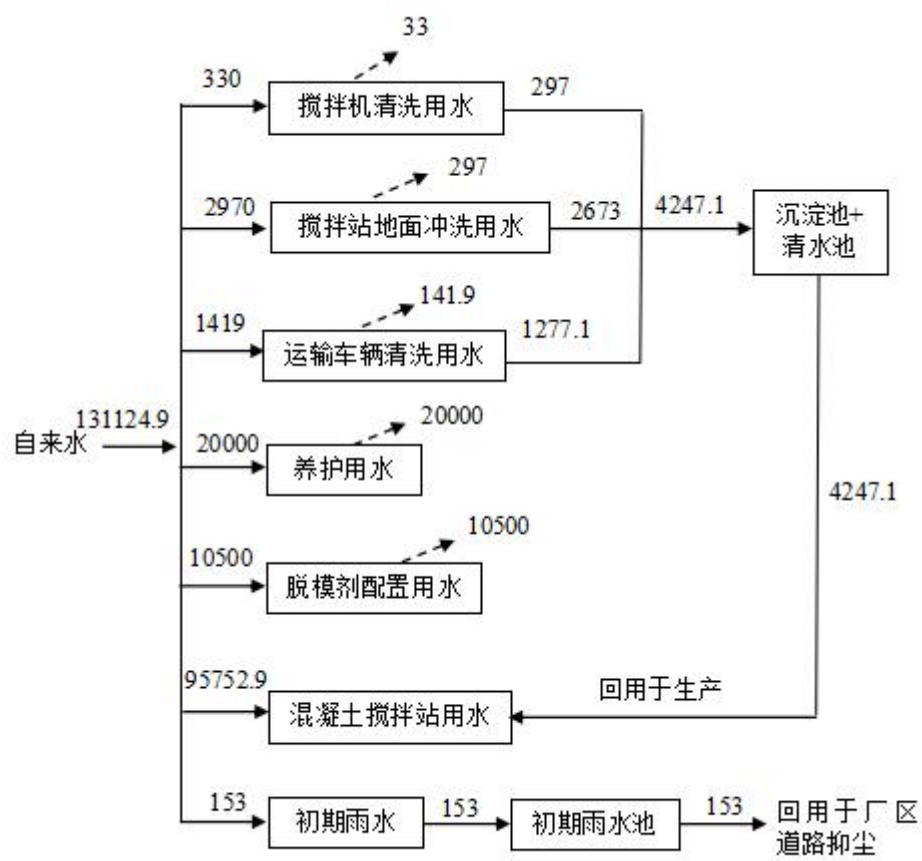


图 2-1 本项目水平衡图 t/a

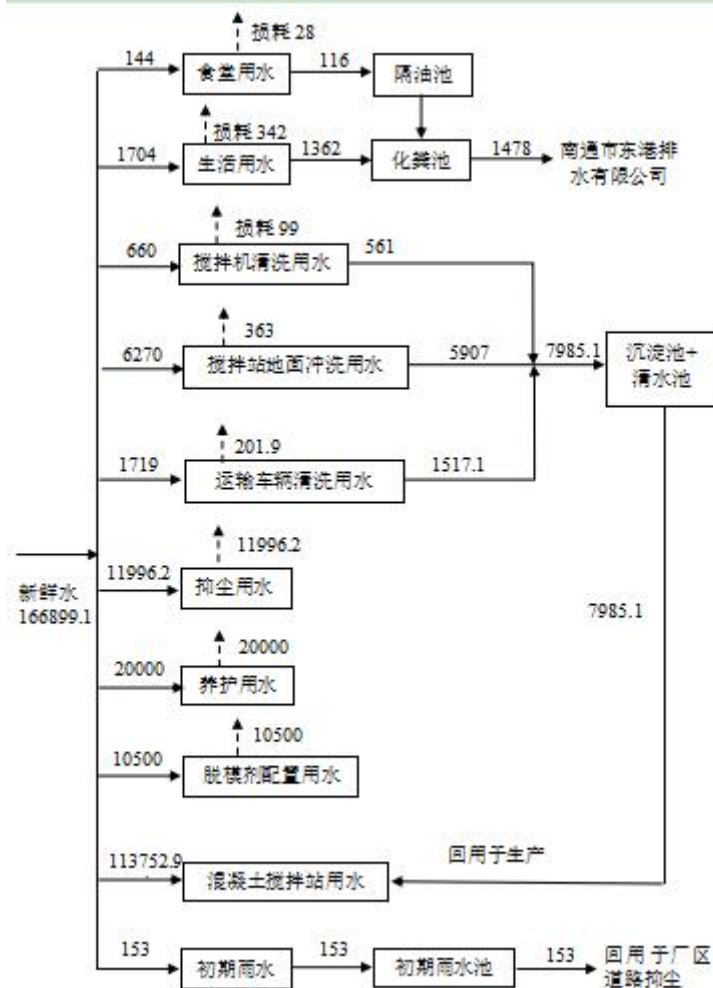


图 2-2 全厂水平衡图 t/a

## 7、劳动定员及工作制度

本项目不新增员工，现有职工 70 人，年工作 330 天，每天 8 小时，厂区提供食堂，不提供住宿。

## 8、厂区平面布置

南通海沃建筑科技有限公司位于南通市通州区刘桥镇刘桥社区闻桥 16 组，具体地理位置见附图 1。全厂分为东北和西南两个生产区，东北生产区包括食堂、新搅拌站、生产车间 1、生产车间 2、办公楼、停车场；西南生产区包括钢筋加工车间、实验室、卫生间、生产车间 3、生产车间 4、生产车间 5、生产车间 6、搅拌站、砂石堆场、一般固废仓库、危废仓库、配电房。详细厂区平面布置图见附图 2。

## 9、环保责任主体

项目位于南通市通州区刘桥镇刘桥社区闻桥 16 组，租用苏州胜格佑企业管理咨询有

	限公司和南通港和物流有限公司的厂房及场地进行项目建设。				
	表 2-7 责任主体说明				
	内容	责任主体	管理责任分工	法定职责	环保监控考核点
	化粪池、污水管网、污水排口	南通海沃建筑科技有限公司	定期检查、及时发现问题并维护，确保管道及污水处理设施正常运营	达标排放	污水排口
	雨水管网、雨水排口	南通海沃建筑科技有限公司	定期检查、及时发现问题并维护，确保管道正常运营	达标排放	雨水排口
工艺流程和产排污环节	工艺流程简述（图示）：				
	<pre>graph TD     subgraph Materials         W1[水、水泥、沙子、石子、粉煤灰、外加剂] --&gt; T[投料]     end     subgraph Rebar         R[钢筋] --&gt; T1[调直]         T1 --&gt; T2[剪切]         T2 --&gt; T3[绑扎]     end     T --&gt; B[搅拌]     B --&gt; H[混凝土]     B --&gt; G4[搅拌粉尘 G4]     H --&gt; J[浇筑混凝土]     J --&gt; G[刮平养护]     G --&gt; S[收光]     S --&gt; D[拆模修补]     D --&gt; C[成品堆放]     D --&gt; S3[废混凝土 S3]          T --&gt; T4[预埋件]     T4 --&gt; A[安装预埋、钢筋笼]     A --&gt; J          T5[清理模具] --&gt; T6[刷脱模剂]     T6 --&gt; A     T6 --&gt; G5[脱模废气 G5]     T6 --&gt; S2[废混凝土 S2]          T7[筒仓粉尘 G1]     T8[砂石卸料粉尘 G2]     T9[输送、投料粉尘 G3]</pre>				
	图 2-3 项目生产工艺流程图				
	<p><b>工艺流程说明：</b></p> <p><b>清理模具：</b>人工清理模台，使用扫帚将模台上的废混凝土 S2 清扫干净。</p> <p><b>刷脱模剂：</b>模台清理干净后，在模台上刷水性脱模剂。本项目使用的水性脱模剂，使用过程中可能会产生脱模废气 G5。脱模剂配水使用，与水的配置使用比例为 1:7。</p> <p><b>制作预埋、钢筋笼：</b></p> <p>①调直：钢筋进厂进行抗拉试验合格后，利用电脑控制调直切断机进行校直。</p> <p>②剪切：按图纸要求通过调直切断机、数控剪切生产线，将钢筋剪切成合适尺寸，此</p>				

	<p>过程产生废钢筋 S1。</p> <p>③绑扎：将加工后的钢筋绑扎成钢筋骨架。</p> <p><b>安装预埋、钢筋笼：</b>将制作好的预埋、钢筋笼放置在模台上。</p> <p><b>混凝土制作：</b></p> <p>投料、搅拌：水泥筒仓、粉煤灰筒仓中的水泥、粉煤灰通过螺旋机输送至搅拌站，砂石料堆场中石子、沙子通过密闭皮带输送至搅拌站，水和外加剂通过管道输送至搅拌站进行搅拌出料。本项目混凝土制作为自动化进行，搅拌站为全密闭结构。此过程产生筒仓粉尘 G1、砂、石卸料粉尘 G2、输送、投料粉尘 G3、搅拌粉尘 G4。</p> <p>在混凝土的制备过程中，掺入少量的外加剂（不超水泥用量的 5%）能对混凝土改变性能，其具有补偿混凝土干缩和密实混凝土、提高混凝土抗渗性作用，在土木工程中主要用于防水和抗裂两个方面，使用较多的场合是配制高等级防水混凝土和适当延长伸缩缝或后浇带间距。</p> <p><b>浇筑混凝土：</b>人工将搅拌好的混凝土通过料斗均匀布料在模具里，通过振动台边浇筑边振动，使浇筑的混凝土内部紧实。浇筑时控制混凝土厚度，在基本达到厚度要求时停止下料。混凝土上表面与侧模上沿需保持在同一平面。</p> <p><b>刮平养护：</b>浇筑完成后，需进行养护，添加外加剂可以改善混凝土的流动性，降低混凝土的凝结温度，使其在低温下正常硬化，防止混凝土过早干燥和开裂。通常在混凝土临近初凝时，用抹刀刮平表面，确保混凝土厚度不超出模具上沿，确保表面基本平整，无凹凸现象，四周侧板的上沿（基准面）要清理干净，避免边沿超厚或有毛边，待混凝土完全凝固后进行养护。</p> <p><b>收光：</b>用铁抹子反复搓压其表面，直到达到工程所需表面光洁要求。</p> <p><b>拆模修补：</b>拆除模具，对脱模过程中损坏的表面进行修补，将模具中残余的少量料渣清理后，模具回用于生产，无需进行清洗。此过程产生少量废混凝土 S3。</p> <p><b>成品堆场：</b>成品（PC 构件）完成后吊装转运至成品堆场。</p> <p><b>混凝土检验：</b></p> <p>构件堆场存放产品需要洒水进行养护。</p> <p>设备维护中使用润滑油可能产生少量维护废气。</p> <p>实验员坍落度抽查，检查混凝土坍落度是否符合要求，过大或过小均不允许使用，不合格品出售综合利用。拆模之前需做同条件试块的抗压试验，试验结果达 20MPa 以上方可拆模，试块出售综合利用。</p>					
	<p style="text-align: center;"><b>表 2-8 本项目产排污节点一览表</b></p> <table> <tr> <th>类别</th><th>排污节点及编号</th><th>污染物种类</th><th>处理措施及排放去向</th></tr> </table>			类别	排污节点及编号	污染物种类
类别	排污节点及编号	污染物种类	处理措施及排放去向			

废气	混凝土生产线	筒仓粉尘 G1	颗粒物	管道收集+脉冲布袋除尘器	20m 高筒仓排气筒
		砂、石卸料粉尘 G2	颗粒物	密闭输送+喷淋抑尘	
		输送、投料粉尘 G3	颗粒物	密闭输送+喷淋抑尘	
		搅拌粉尘 G4	颗粒物	密闭收集+脉冲布袋除尘器	
	刷脱模剂	脱模废气 G5	非甲烷总烃	保持清扫、绿化等	
	设备维护	维护废气	非甲烷总烃	保持清扫、绿化等	
	运输	汽车扬尘及其尾气	颗粒物	道路硬化洒水、保洁清扫、绿化等	
	装卸	柴油叉车废气	CO、HC、NO <sub>x</sub> 、颗粒物	道路硬化洒水、保洁清扫、绿化等	
废水	搅拌机清洗废水		COD、SS、溶解性总固体、石油类	回用于生产，不外排	
	搅拌站地面冲洗废水				
	运输车辆清洗废水				
	初期雨水		COD、SS	回用于厂区道路抑尘	
固废	剪切 S1		废钢筋	由企业出售	
	清理模具 S2 和拆模修补 S3		废混凝土	由企业出售	
	废气处理		布袋除尘器收集尘	回用至生产	
	废气处理		废布袋	由企业出售	
	废水处理		污泥	委托有资质单位处理	
	设备维护		废润滑油	委托有资质单位处理	
	设备维护		废油桶	委托有资质单位处理	
	包装		废包装桶	委托有资质单位处理	
	运输		废柴油	委托有资质单位处理	

与项目有关的原有环境污染问题

与建设项目有关的污染情况及环境问题

一、现有项目环保手续概况

现有项目环保手续详见下表：

表 2-8 现有项目环保手续概况

序号	项目名称	产品及产能			环评批复及时间	验收时间	建设情况	
		产品	设计产能	实际产能				
1	PC 构建生产项目	PC 构件	墙板、楼梯、叠合板、阳台	6 万 m³/a	6 万 m³/a	2019 年 1 月，通行审投环 [2019]3 号	2021 年 2 月，自主验收	已建
2	混凝土搅拌站项目	混凝土		6 万 m³/a	6 万 m³/a	2020 年 7 月，通行审投环 [2020]102 号	2021 年 2 月，自主验收	已建

南通海沃建筑材料科技有限公司对照《固定污染源排污许可分类管理名录》属于登记管理类。企业于 2020 年 04 月 22 日完成排污许可登记管理的变更，登记编号：91320612MA1X9TAT8D001Y，有效期自 2020 年 04 月 22 日至 2025 年 04 月 21 日止。混凝土搅拌站项目建成后，暂未进行排污许可登记管理的填报。

二、现有项目污染治理情况

1、现有项目废气污染治理情况

根据现有项目竣工环境保护验收监测报告表，食堂油烟监测情况见表 2-9，厂界无组织废气监测结果见表 2-10，水泥卸料粉尘监测情况见表 2-11。

表 2-9 食堂油烟监测结果

监测点位	监测日期	饮食业油烟排放浓度（mg/m³）				
		1	2	3	4	5
饮食业油烟出口	2021.1.16	0.203	0.249	0.186	0.199	0.206
平均排放浓度		0.209				
标准值		2.0				
达标情况		达标				

监测点位	监测日期	饮食业油烟排放浓度（mg/m³）				
		1	2	3	4	5
饮食业油烟出口	2021.1.16	0.205	0.267	0.182	0.202	0.246
平均排放浓度		0.220				
标准值		2.0				

达标情况		达标					
表 2-10 无组织废气监测结果							
监测点位	监测日期	颗粒物（mg/m <sup>3</sup> ）					
		1	2	3			
上风向 G1	2021.1.16	0.147	0.133	0.183			
下风向 G2		0.327	0.348	0.449			
下风向 G3		0.229	0.415	0.443			
下风向 G4		0.393	0.381	0.399			
下风向最大浓度		0.449					
标准值		0.5					
达标情况		达标					
监测点位	监测日期	颗粒物（mg/m <sup>3</sup> ）					
		1	2	3			
上风向 G1	2021.1.17	0.198	0.183	0.134			
下风向 G2		0.363	0.332	0.418			
下风向 G3		0.429	0.399	0.351			
下风向 G4		0.379	0.382	0.368			
下风向最大浓度		0.429					
标准值		0.5					
达标情况		达标					
表 2-11 水泥筒仓废气监测结果							
监测 点位	监测 日期	监测项目	监测结果				DB32/41 49-2021 标准限 值
			1	2	3	平均值	
1# 水泥 筒仓 排气 筒出 口	2021.1.16	颗粒物实测浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	4.0	4.6	4.5	4.4	10
		颗粒物排放速率（kg/h）	0.012	0.016	0.015	0.014	/
	2021.1.17	颗粒物实测浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	4.9	5.3	4.9	5.0	10
		颗粒物排放速率（kg/h）	0.012	0.016	0.016	0.015	/



2#水泥筒仓排气筒出口	2021.1.16	颗粒物实测浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	3.5	3.8	4.0	3.8	10
		颗粒物排放速率（kg/h）	0.011	0.013	0.012	0.012	/
	2021.1.17	颗粒物实测浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	4.9	5.3	4.9	5.0	10
		颗粒物排放速率（kg/h）	0.014	0.013	0.012	0.013	/
3#水泥筒仓排气筒出口	2021.1.16	颗粒物实测浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	3.8	3.9	4.6	4.1	10
		颗粒物排放速率（kg/h）	0.012	0.013	0.016	0.014	/
	2021.1.17	颗粒物实测浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	5.1	4.5	5.0	4.9	10
		颗粒物排放速率（kg/h）	0.017	0.015	0.017	0.016	/

2021年1月16日~1月17日，本项目生产正常。饮食业油烟符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）中的标准；无组织废气、水泥卸料颗粒物满足《水泥工业大气污染物排放标准》（DB32/4149-2021）中的标准。

### 2、现有项目废水污染治理情况

项目废水主要为生活废水、食堂废水和生产废水，生产废水包括搅拌机清洗废水、混凝土运输车辆冲洗废水和作业区场地冲洗废水，均全部回用于生产，不外排。现有项目食堂含油废水经隔油池处理后与生活污水经化粪池一起排放至南通市东港排水有限公司。

根据《南通海沃建筑材料科技有限公司 PC 构件生产项目》竣工环境保护验收监测报告表，项目生活污水、食堂废水监测情况见下表。

表 2-12 废水监测结果								
监测点位	监测日期	监测项目	监测结果					GB8979-1996 和 GB/T 31962-2015 标准限值
			1	2	3	4	平均值	
废水排放口	2021.1.16	pH 值	7.95	7.86	7.99	7.79	7.79~7.99	6~9
		化学需氧量（mg/L）	257	257	253	248	254	500
		悬浮物（mg/L）	37	34	36	32	35	400
		动植物油（mg/L）	1.03	1.19	1.03	1.01	1.07	100

		氨氮 (mg/L)	22.2	22.0	22.2	22.0	22.1	45
		总磷 (mg/L)	5.20	5.22	5.20	5.20	5.21	8
	2021.1.17	pH 值	8.05	8.01	7.95	8.01	7.95~8.05	6~9
		化学需氧量 (mg/L)	231	253	242	256	246	500
		悬浮物 (mg/L)	38	35	34	37	36	400
		动植物油 (mg/L)	1.30	1.03	1.18	1.17	1.17	100
		氨氮 (mg/L)	22.1	21.8	22.0	21.7	21.9	45
		总磷 (mg/L)	5.19	5.24	5.20	5.22	5.21	8

由上表可知,南通海沃建筑科技有限公司现有废水中 pH、化学需氧量、氨氮、总磷、动植物油符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)中表 4 三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 标准。

### 3、现有项目噪声污染治理情况

根据《南通海沃建筑材料科技有限公司混凝土搅拌站项目》竣工环境保护验收监测报告表,噪声监测情况见下表。

表 2-13 噪声监测结果

监测编码	测点名称	监测日期	时段	监测声级值 dB (A)	标准限值 dB (A)	评价
N1	厂东界外 1m	2021.1.16	昼	56.7	60	达标
		2021.1.17	昼	57.8		
N2	厂南界外 1m	2021.1.16	昼	57.5		
		2021.1.17	昼	56.9		
N4	厂北界外 1m	2021.1.16	昼	57.8		
		2021.1.17	昼	57.9		
N3	厂西界外 1m	2021.1.16	昼	57.0	70	达标
		2021.1.17	昼	58.2		
N5	项目东侧居民点	2021.1.16	昼	51.5	60	达标
		2021.1.17	昼	51.3		

由上表可知,本项目厂界昼间噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 2 类、4 类标准;项目东侧居民点符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)表 1 中 2 类标准。

### 4、现有项目固废污染治理情况

(1) 固体废弃物产生及处置情况

根据企业填报的 2023 年危废管理计划以及实际生产情况，企业固体废物产生及处置情况见下表。

表 2-14 固体废物产生及处置情况

固废名称	产生工序	产生量（t/a）	处置方式
废钢筋	切割	10	外售综合利用
混凝土渣	脱模、组模	1	
沉淀池沉渣	废水处理	20	
废混凝土	刮平	5	回用于生产
除尘收集粉尘	废气处理	4.752	
脱模剂包装桶	原辅料包装	20	供应商回收
生活垃圾	办公生活	11.55	环卫清运

(2) 固体废物暂存场所设置情况

目前企业建有一个 28m³ 的一般固废仓库，位于厂区南侧，该暂存场所建设满足《一般固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求。

厂区南侧已建有 7m³ 危废仓库，满足《省生态环境厅关于印发<江苏省固体废物全过程环境监管工作意见>的通知》（苏环办〔2024〕16 号）及《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求；已按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）规范设置了危险废物识别标志。

三、现有项目总量控制情况

现有项目污染物排放总量见下表。

表 2-15 污染物排放总量核算表

类别		污染物	环评批复量 t/a	实际排放量 t/a
废气	有组织	颗粒物	0.113	0.0049
		SO <sub>2</sub>	0.108	/
		NO <sub>x</sub>	0.505	/
	无组织	颗粒物	0.192	/
废水		废水量	1478	1300
		COD	0.473	0.0754
		SS	0.296	0.0403
		NH <sub>3</sub> -N	0.052	0.0016
		TP	0.012	0.0002

		动植物油		0.003		0.0030	
根据江苏皓海检测技术有限公司对南通海沃建筑材料科技有限公司进行自行监测的报告（报告编号：JSHH（委托）字第 202412268 号），现有项目产品产能平均生产负荷为 80%，废气实际排放量根据各排气筒实际排放速率、该工段全年生产工作时间及监测期间产品产能核算，废水根据监测期间废水实际排放量、监测浓度及监测期间产品产能核算。							
表 2-16 现有项目废气实际排放量核算表							
采样日期	检测项目	采样点位	监测期间 平均排放 速率 (kg/h)	全年工作 时间 (h)	监测期间 排放量 (t/a)	平均生产 负荷 (%)	满产能情 况下实际 排放量 (t/a)
2024.12. 27	颗粒物	1#排气 筒	$5.6 \times 10^{-4}$	2640	0.0015	80	0.0018
2025.01. 03		2#排气 筒	$7.4 \times 10^{-4}$		0.0020		0.0024
2025.01. 03		3#排气 筒	$5.2 \times 10^{-4}$		0.0014		0.0017
排放总量					0.0049	/	0.0059
表 2-17 现有项目废水实际排放量核算表							
采样日期	检测项目	采样点位	废水量	监测期间 平均排放 浓度 (mg/L)	监测期间 排放量 (t/a)	平均生产 负荷 (%)	满产能情 况下实际 排放量 (t/a)
2025.01. 03	COD	废水排 口	1300	58	0.0754	80	0.0943
	SS			31	0.0403		0.0504
	NH <sub>3</sub> -N			1.22	0.0016		0.0020
	TP			0.17	0.0002		0.0003
	动植物油			2.31	0.0030		0.0038
四、现有项目主要环境问题及“以新带老”措施							
1、现有项目存在的环境问题							
(1) 未考虑砂石堆场产生的堆场扬尘。							
(2) 未对厂区内无组织污染源颗粒物进行监测与评价；未考虑因使用脱模剂导致 VOCs 排放，未对有组织、无组织废气污染源 VOCs 进行监测与评价。							
(3) 总排口废水监测时遗漏对废水流量的监测。							
(4) 未将脱模剂桶识别为危险废物。							
(5) 企业仅对 PC 构建生产项目进行排污许可登记管理的填报，未对混凝土搅拌站项							

	<p>目进行排污登记管理的变更。</p> <p>2、“以新带老”措施</p> <p>(1) 核算砂石堆场产生的堆场扬尘。</p> <p>(2) 及时对厂区内无组织污染源颗粒物进行监测与评价；核算因使用脱模剂产生的脱模废气，并对其进行监测与评价。</p> <p>(3) 补充对总排口废水流量的监测。</p> <p>(4) 本项目将脱模剂桶识别为危险废物，委托有资质单位处置。</p> <p>(5) 本项目完成后及时完成对排污登记管理的变更。</p> <p><b>以新带老废气源强核算如下：</b></p> <p>1、堆场扬尘</p> <p>现有项目外购的砂石堆放在砂石堆场，堆放砂石时，会产生一定的扬尘。堆场扬尘参考西安冶金建筑学院的干堆扬尘计算公式：</p> $Q=4.23 \times 10^{-4} \times V \times 4.9 \times S$ <p>其中：Q：粉尘产生量，kg/d；</p> <p>S：堆场面积，1488m<sup>2</sup>；</p> <p>V：地面平均风速，根据气象观测站最近 20 年平均风速资料统计，南通市多年平均风速为 3.3m/s。</p> <p>根据上述公式，堆场扬尘产生量为 10.2t/a。本项目砂石堆场厂房上方、车间进出口上方设置喷雾装置，根据《逸散性工业粉尘控制技术》第一章“一般逸散尘排放源”中第三节“物料的装卸运输”中“用水喷洒系统可达到 50%的控制效率”，“转运的全封闭能有效减少逸散尘 70%”，项目厂房封闭能有效减少逸散尘 70%，喷雾洒水降尘能达到 50%控制效率，综合降尘效率按 85%计算，则砂石堆场无组织粉尘排放量为 1.53t/a。</p> <p>2、脱模废气</p> <p>现有项目未对使用脱模剂产生的脱模废气进行核算，现根据现有项目实际使用的脱模剂情况，对现有项目产生的脱模废气进行核算。</p> <p>现有项目模台清理干净后，在模台上刷水性脱模剂，该过程因脱模剂挥发会有脱模废气产生，该废气以非甲烷总烃计。现有项目脱模剂使用量为 200t/a，根据企业提供的脱模剂有机成分检测报告，脱模剂有机含量为 3g/L，脱模剂密度为 0.92g/cm<sup>3</sup>，脱模废气产生量为 0.652t/a。</p>
--	---

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<b>1、大气环境质量现状</b>				
	(1) 环境空气质量达标区判定				
	根据《2023 年度南通市生态环境状况公报》，2023 年通州区主要空气污染物指标监测结果见表 3-1。TSP 环境质量现状引用《南通东方科技有限公司年产 20000 件高端装备关键零部件生产技术改造项目环境影响报告书》中监测数据，由江苏迈斯特环境检测有限公司在 2023 年 11 月 14 日~11 月 21 日进行监测，监测报告编号：MST20231108008，监测点位 G1 项目地（南通东方科技有限公司）距离本项目约 1.67km，符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》（环办环评[2020]33 号）“引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据”的要求。区域空气质量现状评价见表 3-1，TSP 现状监测见表 3-2~3-4。				
	表 3-1 2023 年通州区环境空气主要污染指标监测结果表				
	单位：μg/ m <sup>3</sup> （CO 为 mg/ m <sup>3</sup> ）				
	污染物	年评价指标	现状浓度 (μg/m <sup>3</sup> )	标准值 (μg/m <sup>3</sup> )	达标情况
	SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	8	60	13.33
	NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	21	40	52.5
	PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	47	70	67.14
	PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	27	35	77.14
	CO	第 95 百分位数年均浓度	1.0	4	25
	O <sub>3</sub>	日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数	165	160	103.12
	除了 O <sub>3</sub> ，其余指标均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，属于不达标区。				
	根据《市政府关于印发南通市空气质量持续改善行动计划实施方案的通知》（通政发〔2024〕24 号），为贯彻落实《国务院关于印发〈空气质量持续改善行动计划〉的通知》《江苏省空气质量持续改善行动计划实施方案》要求，持续深入打好蓝天保卫战，以空气质量持续改善推动经济高质量发展，制定《南通市空气质量持续改善行动计划实施方案》。方案主要内容为：坚决遏制“两高一低”项目盲目上马；加快退出重点行业落后产能；推进园区、产业集群绿色低碳化改造与综合整治；优化含 VOCs 原辅材料和产品结构；严格合理控制煤炭消费总量；推进燃煤锅炉关停整合和工业炉窑清洁能源替代；持续优化调整货物运输结构；加快提升机动车清洁化水平；强化非道路移动源综合治理；加强扬尘精细化管理；加强秸秆综合利用和禁烧；强化 VOCs 全流程、全环节综合治理；推进重点行业超				

低排放与提标改造；开展餐饮油烟、恶臭异味专项治理；稳步推进大气氨污染防治；健全区域大气污染防治协作机制；完善重污染天气应对机制；加强监测能力建设和执法监管能力建设；加强决策科技支撑；强化标准引领；积极发挥财政金融引导作用；加强组织领导；严格监督考核；推进信息公开。							
表 3-2 大气环境现状监测分析方法表							
项目		分析方法					
TSP		《环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法》（HJ1263-2022）					
表 3-3 监测期间气象参数表							
监测采样日期		平均气压（kPa）	平均气温（℃）	风速（m/s）	风向		
2023.11.14（02:00-20:00）		102.86	6.4	2.4	西		
2023.11.15（02:00-20:00）		102.95	8.8	1.1	东南		
2023.11.16（02:00-20:00）		102.77	5.5	2.8	西		
2023.11.17（02:00-20:00）		102.54	8.1	2.8	西北		
2023.11.18（02:00-20:00）		102.86	6.8	2.4	西北		
2023.11.19（02:00-20:00）		102.41	7.7	2.6	西南		
2023.11.20（02:00-20:00）		102.46	10.6	2.4	东南		
表 3-4 大气环境现状评价统计结果							
监测 点位	监测 因子	监测时间	平均时间	评价结果			
				评价标准 （mg/m <sup>3</sup> ）	浓度 （mg/m <sup>3</sup> ）	最大浓 度占标 率（%）	超标 率（%）
G1 项目 地 （南 通东 方科 技有 限公 司）	TSP	2023.11.14	24 小时平均	0.3	0.209	69.7	0
		2023.11.15	24 小时平均	0.3	0.180	60.0	0
		2023.11.16	24 小时平均	0.3	0.182	60.7	0
		2023.11.17	24 小时平均	0.3	0.204	68.0	0
		2023.11.18	24 小时平均	0.3	0.178	59.3	0
		2023.11.19	24 小时平均	0.3	0.201	67.0	0
		2023.11.20	24 小时平均	0.3	0.217	72.3	0
由表可知，TSP 的 24 小时平均浓度符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准中相应标准。							
2、地表水环境质量现状							
根据《南通市生态环境状况公报》（2023 年），南通市共有 16 个国家考核断面，均							

	<p>达到或优于《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。55 个省考以上断面中，碾砣港闸、聚南大桥、营船港闸、通吕二号桥等 19 个断面水质符合Ⅱ类标准，孙窑大桥、嫩江路桥、新江海河桥、团结新大桥等 36 个断面水质符合Ⅲ类标准，优Ⅲ类比例 100%，高于省定 98.2%的考核标准；无Ⅴ类和劣Ⅴ类断面。</p> <p><b>3、声环境质量现状</b></p> <p>本项目位于江苏省南通市通州区刘桥镇刘桥社区闻桥 16 组。本项目所在区域厂界东南侧、东北侧、西南侧噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中的 2 类标准，项目西北侧为九圩港，根据《区政府办公室关于印发南通市通州区声环境功能区划分调整方案的通知》（通证办发[2020]14 号），西北侧执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中的 4a 类标准。</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）：“厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况”。附近敏感点为厂区东南侧 37m 的刘桥社区居民点。</p> <p>根据本项目声源特点及评价区环境特征，于 2024 年 8 月 29 日~8 月 30 日在项目敏感点处布设监测点监测。监测结果见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-5 项目敏感点环境噪声监测值</b></p> <table><tr><th rowspan="2">监测点位</th><th rowspan="2">监测时间</th><th rowspan="2">类别</th><th>噪声标准 dB(A)</th><th>测量值 dB(A)</th></tr><tr><th>昼间</th><th>昼间</th></tr><tr><td rowspan="2">刘桥社区居民点</td><td>2024.8.29 (15:07~15:17)</td><td rowspan="2">2</td><td rowspan="2">60</td><td>50</td></tr><tr><td>2024.8.30 (14:23~14:33)</td><td>51</td></tr></table> <p>监测结果表明，项目敏感点噪声监测值满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准。</p> <p><b>4、土壤、地下水环境质量现状</b></p> <p>本项目不涉及地下水开采，生产过程中的液体原料均使用包装桶密闭储存、运输，不会对土壤、地下水造成影响。项目废气污染物主要为少量粉尘，不会对土壤、地下水造成影响。</p> <p>根据《&lt;建设项目环境影响报告表&gt;内容、格式及编制技术指南》（环办环评[2020]33 号）的要求，报告表原则上不开展土壤、地下水环境质量现状调查。本项目不存在土壤、地下水污染途径，因此不开展土壤、地下水环境现状调查。</p> <p><b>5、电子辐射现状</b></p> <p>本项目不涉及电子辐射。</p> <p><b>6、生态环境质量现状</b></p>	监测点位	监测时间	类别	噪声标准 dB(A)	测量值 dB(A)	昼间	昼间	刘桥社区居民点	2024.8.29 (15:07~15:17)	2	60	50	2024.8.30 (14:23~14:33)	51
监测点位	监测时间				类别	噪声标准 dB(A)	测量值 dB(A)								
		昼间	昼间												
刘桥社区居民点	2024.8.29 (15:07~15:17)	2	60	50											
	2024.8.30 (14:23~14:33)			51											



	<p>《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》（环办环评[2020]33号）的要求“产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查。”本项目不新增用地，用地范围内不含有生态环境保护目标，不需要进行生态环境质量现状调查。</p>																																
环境保护目标	<p><b>大气环境：</b>本项目大气环境保护目标见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-6 大气环境环境保护目标</b></p> <table><tr><th>环境要素</th><th>保护对象</th><th>规模</th><th>保护内容</th><th>环境功能区</th><th>最近距离(m)</th><th>相对厂址方位</th></tr><tr><td rowspan="2">大气环境</td><td>刘桥社区居民</td><td>20 户/60 人</td><td rowspan="2">居民区</td><td rowspan="2">环境空气属于二类功能区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准</td><td>37</td><td>SE</td></tr><tr><td>新生村居民</td><td>30 户/90 人</td><td>245</td><td>NW</td></tr></table> <p><b>声环境：</b>项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-7 声环境环境保护目标</b></p> <table><tr><th>环境要素</th><th>保护对象</th><th>规模</th><th>保护内容</th><th>环境功能区</th><th>最近距离(m)</th><th>相对厂址方位</th></tr><tr><td>声环境</td><td>刘桥社区居民</td><td>20 户/60 人</td><td>居民区</td><td>《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准</td><td>37</td><td>SE</td></tr></table> <p><b>地下水环境：</b>项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p><b>生态环境：</b>项目位于园区内，不新增用地，项目用地范围内无生态环境保护目标。</p>	环境要素	保护对象	规模	保护内容	环境功能区	最近距离(m)	相对厂址方位	大气环境	刘桥社区居民	20 户/60 人	居民区	环境空气属于二类功能区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准	37	SE	新生村居民	30 户/90 人	245	NW	环境要素	保护对象	规模	保护内容	环境功能区	最近距离(m)	相对厂址方位	声环境	刘桥社区居民	20 户/60 人	居民区	《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准	37	SE
	环境要素	保护对象	规模	保护内容	环境功能区	最近距离(m)	相对厂址方位																										
	大气环境	刘桥社区居民	20 户/60 人	居民区	环境空气属于二类功能区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准	37	SE																										
		新生村居民	30 户/90 人			245	NW																										
	环境要素	保护对象	规模	保护内容	环境功能区	最近距离(m)	相对厂址方位																										
声环境	刘桥社区居民	20 户/60 人	居民区	《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准	37	SE																											
污染物排放控制标准	<p><b>1、废气排放标准</b></p> <p>本项目生产过程中排放的粉尘执行《水泥工业大气污染物排放标准》（DB32/4149-2021）中相关限值要求。非甲烷总烃厂界及厂区内排放执行《江苏省大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中相关限值要求。运输车辆尾气排放执行《柴油车污染物排放限值及测量方法》（GB3847-2018）中相关排放限值；叉车尾气排放符合《非道路移动机械用柴油机排气污染物排放限值及测量方法（中国第三、四阶段）》（GB20891-2014）中相关排放限值，项目叉车功率在 75-130KW。具体见下表。</p> <p>根据《预拌混凝土绿色生产管理规程》（DGJ32/TJ119-2011）、《南通市预拌混凝土绿色生产管理实施细则》和《关于印发〈南通市预拌混凝土企业环境整治工作实施方案〉的通知》（通建材[2018]161 号）等相关管理要求，本项目对预拌混凝土搅拌站和骨料、</p>																																

粉料料仓进行全封闭，料仓顶部配备了高效布袋除尘器，布袋除尘器尾气排放口设置在厂房外。

表 3-8 有组织废气污染物排放浓度限值

污染物	排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	排放速率（kg/h）	标准来源
颗粒物	10	/	《水泥工业大气污染物排放标准》 （DB32/4149-2021）表 1

表 3-9 企业边界大气污染物浓度限值

污染物	无组织排放限值		标准来源
	监控点浓度限值（mg/m <sup>3</sup> ）	限值含义	
颗粒物	0.5	监控点处 1h 平均浓度值	《水泥工业大气污染物排放标准》 （DB32/4149-2021）表 3
非甲烷总烃	4	/	《大气污染物综合排放标准》 （DB32/4041-2021）表 3

表 3-10 厂区内大气污染物无组织排放限值

污染物	监控点浓度限值（mg/m <sup>3</sup> ）	限值含义	标准来源
颗粒物	5	监控点与参照点总悬浮颗粒物（TSP）1h 浓度值的差距	《水泥工业大气污染物排放标准》 （DB32/4149-2021）表 2
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值	《大气污染物综合排放标准》 （DB32/4041-2021）表 2
	20	监控点处任意一浓度值	

表 3-11 运输车辆大气污染物排放标准

类别	自由加速法	加载减速法		林格曼黑度法
	光吸收系数（m <sup>-1</sup> ）或不透光度（%）	光吸收系数（m <sup>-1</sup> ）或不透光度（%）a	氮氧化物 b / × 10 <sup>-6</sup>	林格曼黑度（级）
限值 a	1.2（40）	1.2（40）	1500	1
限值 b	0.7（26）	0.7（26）	900	

A.海拔高度高于 1500 m 的地区加载减速法限值可以按照每增加 1000 m 增加 0.25 m<sup>-1</sup> 幅度调整，总调整不得超过 0.75m<sup>-1</sup>；  
B.2020 年 7 月 1 日前限值 b 过渡限值为 1200 × 10<sup>-6</sup>。

表 3-12 叉车大气污染物排放标准

额定净功率（P <sub>max</sub> ） （kW）	CO（g/kWh）	HC+ NO <sub>x</sub> （g/kWh）	PM（g/kWh）
75 ≤ P <sub>max</sub> < 130	5.0	4.0	0.3

<p><b>2、废水排放标准</b></p> <p>现有项目食堂废水经隔油池、生活污水经化粪池处理后接管至南通市东港排水有限公司，执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 标准；污水处理厂尾水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准（自 2026 年 3 月 28 日起执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB32/4440-2022）中 C 标准）。</p> <p>本项目实行“雨污分流”制。搅拌机清洗废水、搅拌站地面冲洗废水、运输车辆清洗废水经沉淀池收集处理后全部回用于生产，不外排。回用水水质标准参照《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T 19923-2024）表 1 标准。</p> <p>初期雨水经初期雨水池收集处理后回用于厂区道路抑尘，全部蒸发损耗，不外排。初期雨水回用参照执行《城市污水再生利用城市杂用水水质》（GB/T 18920-2020）中城市绿化、道路清扫相关标准。</p>				
<p align="center"><b>表 3-13 污染物接管要求和排放标准（单位：mg/L，pH 无量纲）</b></p>				
执行标准	取值表号及级别	污染物指标	单位	标准限值
《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）	表 4 三级标准	pH	——	6~9
		COD	mg/L	500
		SS		400
		动植物油		100
		石油类		20
《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）	表 1B 标准	氨氮		45
		TP		8
		TN		70
《城镇污水处理厂污染物排放标准》 （GB18918-2002）	表 1 一级 A 标准	pH	——	6~9
		COD	mg/L	50
		SS		10
		NH <sub>3</sub> -N		5（8）
		TP		0.5
		TN		15
		动植物油		1
		石油类		1
《城镇污水处理厂污染物排放标准》	表 1C 标准	pH	——	6~9
		COD	mg/L	50

	(DB32/4440-2022)		SS		10
			NH <sub>3</sub> -N		4（6）
			TP		0.5
			TN		12（15）
			动植物油		1
			石油类		1
表 3-14 《城市污水再生利用城市杂用水水质》（GB/T 18920-2020）					
序号	项目	城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工			
1	pH	6.0-9.0			
2	色度，铂钴色度单位	≤30			
3	嗅	无不快感			
4	浊度/NTU	≤10			
5	五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）/（mg/L）	≤10			
6	氨氮/（mg/L）	≤8			
7	阴离子表面活性剂/（mg/L）	≤0.5			
8	铁/（mg/L）	/			
9	锰/（mg/L）	/			
10	溶解性总固体/（mg/L）	≤1000（2000） <sup>a</sup>			
11	溶解氧/（mg/L）	≥2.0			
12	总氯/（mg/L）	1.0（出厂），0.2 <sup>b</sup> （管网末端）			
13	大肠埃希氏菌/（MPN/100mL 或 CFU/100mL）	无 <sup>c</sup>			
注：a 括号内指标值为沿海及本地水源中溶解性固体含量较高的区域的指标。 b 用于城市绿化时，不应超过 2.5mg/L。 c 大肠埃希氏菌不应检出。					
表 3-15 《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T 19923-2024）					
序号	项目	单位	直流冷却水、洗涤用水		
1	COD	mg/L	50		
2	溶解性总固体	mg/L	1500		
3	石油类	mg/L	1.0		
3、噪声排放标准					
根据《通州区声环境功能区划分调整方案》，项目所在区域为环境噪声2类功能区，项目所在地西北侧紧邻九圩港，属于4类声环境功能区，因此西北侧厂界噪声执行《工业					

企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的4类标准，其余厂界执行2类标准，附近敏感点执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准，详见下表。				
表 3-16 工业企业厂界环境噪声排放标准				
监测点位	执行标准		标准限值 dB(A)	
			昼	夜
东南厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）	2 类标准	60	50
东北厂界		2 类标准	60	50
西南厂界		2 类标准	60	50
西北厂界		4 类标准	70	55
刘桥社区居民点	《声环境质量标准》 （GB3096-2008）	2 类标准	60	50
4、固体废物				
<p>项目产生的一般工业固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《关于发布&lt;固体废物分类与代码目录&gt;的公告》（生态环境部公告 2024 年第 4 号）。生活垃圾处理执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》（建城[2000]120 号）和《生活垃圾处理技术指南》（建城[2010]61 号）以及国家、省市关于固体废物污染环境防治的法律法规。危险固废的暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知（苏环办[2024]16 号）等相关文件中要求。</p>				

总量 控制 指标	污染物排放总量指标见下表：								
	表 3-17 全厂污染物排放总量控制指标表（单位：t/a）								
	种类		污染物名称	现有项目实际排放量	扩建项目新增排放量	以新带老削减量	全厂合计排放量	批复量 （许可排放量）	总量控制指标增减
	废气	有组织	颗粒物	0.0049	0.123	0.065	0.0629	0.113	-0.0501
			SO <sub>2</sub>	/	0	0.108	0	0.108	-0.108
			NO <sub>x</sub>	/	0	0.505	0	0.505	-0.505
		无组织	颗粒物	/	10.214	-1.53	11.744	0.192	11.552
			非甲烷总烃	/	1.63	-0.652	2.282	/	2.282
	废水	废水量 m <sup>3</sup>		1300	0	0	1300	1478	-148
		COD		0.0754	0	0	0.0754	0.473	-0.3976
		SS		0.0403	0	0	0.0403	0.296	-0.2557
		氨氮		0.0016	0	0	0.0016	0.052	-0.0504
		总磷		0.0002	0	0	0.0002	0.012	-0.0118
		动植物油		0.0030	0	0	0.0030	0.003	0
	种类			现有项目		扩建项目		削减量	排放量
	一般固废			40.752		22.2		62.952	0
	危险废物			20		7.75		27.75	0
	生活垃圾			11.55		0		11.55	0
注：由于扩建项目依托现有项目的原辅料和设备，源强核算以全厂计。									
本项目污染物总量控制指标如下：									

	<p>①大气污染物</p> <p>新增有组织废气：颗粒物 0.123t/a，无组织废气：颗粒物 10.214t/a、非甲烷总烃 1.63t/a。</p> <p>全厂有组织废气：颗粒物 0.0629t/a，无组织废气：颗粒物 11.744t/a、非甲烷总烃 2.282t/a。</p> <p>②水污染物</p> <p>不新增废水；</p> <p>全厂合计：废水量 1300t/a、COD0.0754t/a、SS0.0403t/a、氨氮 0.0016t/a、总磷 0.0002t/a、动植物油 0.0030t/a。</p> <p>③固废：零排放</p> <p>对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目属于“二十五、非金属矿物制品业 30 63 水泥、石灰和石膏制造 301，石膏、水泥制品及类似制品制造 302 水泥制品制造 3021，砼结构构件制造 3022，石棉水泥制品制造 3023，轻质建筑材料制造 3024，其他水泥类似制品制造 3029”，属于登记管理。对照《2021 年建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，本项目属于“二十七、非金属矿物制品业 30 55 石膏、水泥制品及类似制品制造 302 商品混凝土；砼结构构件制造；水泥制品制造”，对照关于印发《关于进一步优化建设项目排污总量指标管理提升环评审批效能》的意见（试行）的通知（通环办【2023】132 号），本项目属于需编制报批环境影响报告表的扩建项目，且属于《固定污染源排污许可分类管理名录》规定的登记管理的排污单位，无需申报总量。</p>
--	--

## 四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目利用现有厂房，仅在厂房内进行部分设备的安装调试等。安装时外部门窗关闭，不会对外部造成噪音影响；安装时产生的固废，主要为纸盒等外包装，属于一般固废收集外售，不会对周围环境造成影响。</p> <p>综上所述，施工期对周边环境的影响较小。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p><b>一、废气</b></p> <p><b>1、废气源强</b></p> <p><b>（1）筒仓粉尘</b></p> <p>项目水泥和粉煤灰采用筒状原料罐储存，是一种封闭式的储存散装物料的罐体，具有防雨、防潮、使用方便等特点。筒仓为密闭设备，每个筒仓的上部用管道连接，筒仓顶部出气口处装有脉冲布袋除尘器，筒仓下锥体装有气力破拱装置，在筒仓放空口处安装自动衔接输料口，同时出料接料口也相应配套自动衔接口，不仅加强了输接料口的密封性，同时也减少了原料的损耗，从而降低了粉尘的产生量。由于筒仓为封闭式，非作业时受风力影响较小，一般不会产生粉尘，粉尘主要产生在卸料中，筒仓进料时粉尘产生量参考《逸散性工业粉尘控制技术》第二十二章混凝土分批搅拌厂中“表 22-1 混凝土分批搅拌厂的逸散尘排放因子”，贮仓排气粉尘污染物产生系数为 0.12kg/t 物料，本项目水泥用量为 10.2 万 t/a、粉煤灰用量为 1.2 万 t/a，则水泥筒仓粉尘产生量 12.2t/a、粉煤灰筒仓粉尘产生量为 1.44t/a，经管道收集后由筒仓自带的脉冲布袋除尘器处理后通过 20m 高筒仓排气筒排放，筒仓为密闭体系，收集效率约 90%。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》·3021 水泥制品制造（含 3022 砼结构构件制造、3029 其他水泥类似制品制造）行业系数手册中产排污系数，袋式除尘末端治理效率为 99.7%，本项目仓顶除尘器除尘效率以 99%计，风量为 1800m³/h，则水泥筒仓有组织排放量为 0.110t/a、无组织排放量为 1.22t/a，粉煤灰筒仓有组织排放量为 0.013t/a、无组织排放量为 0.144t/a。</p> <p>风量核算：处理风量 = 布袋截面积 * 过滤风速 * 60 * 布袋数量 = 3.14 * 0.4² * 1.2 * 60 * 36 = 1302.2m³/h，考虑到设备风阻，该项目设计总风量约为 1800m³/h。</p> <p><b>（2）砂、石卸料粉尘</b></p> <p>项目砂、石在原料仓库内进行卸料，采用自卸车卸料，参照山西环保研究所、武汉水运工程学院提出的经验公式估算，经验公式为：</p> $Q = e^{0.61u} \times M / 13.5$ <p>式中：Q：自卸汽车卸料起尘量，g/次；</p> <p>u：平均风速，m/s，根据气象观测站最近 20 年（1985～2004 年）平均风速资</p>



	<p>料统计，南通市多年平均风速为 3.3m/s；</p> <p>M：汽车卸料量，t。</p> <p>本项目采用载重 20t 的自卸汽车装运物料，砂石用量 72 万 t/a，每年需运输 36000 次，每次卸料时间以 0.5h 计，经计算每次原料卸料产生粉尘 11.1g/次，则年产生砂石卸料粉尘 0.400t/a。</p> <p>项目拟对卸料时采取水喷淋抑尘，根据易海涛的《堆场扬尘计算和防风效率的几个问题》（文章编号 2095-6444-（2014）03-0045-04）中的洒水、防风措施的抑尘效果比较，综合考虑静态水喷淋抑尘采用 80% 去除效率，则砂石卸料粉尘排放量为 0.08t/a，以无组织形式排放。</p> <p>（3）输送、投料粉尘</p> <p>项目砂、石提升至搅拌站采用配套的皮带输送方式完成，水泥和粉煤灰通过密闭罐车气泵输送到水泥原料罐筒仓和粉煤灰原料罐筒仓内，再辅以全封闭螺旋输送机通过密闭管道向搅拌机供料，在输送、投料过程中会产生少量粉尘。参考《逸散性工业粉尘控制技术》中第二十二章混凝土分批搅拌厂中“表 22-1 混凝土分批搅拌厂的逸散尘排放因子”中砂和粒料入称量斗排污系数为 0.01kg/t 粉料，本项目全厂砂石总用量为 83.4 万 t/a，则粉尘产生量约为 8.34t/a。项目各生产工序均采用电脑集中控制，各工序的连锁、联动的协调性、安全性较强，项目整个生产装置和物料堆场除车辆进出口外均位于室内，风量较小，砂石运输过程中通过喷淋抑尘等措施后可使粉尘抑制效率达到 80%。因此，输送、投料过程粉尘排放量为 1.67t/a，以无组织形式排放。</p> <p>（4）搅拌粉尘</p> <p>水泥、沙子、石子以及外加剂按一定比例混合后进入搅拌站中搅拌，搅拌过程中产生粉尘。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“3021 水泥制品制造（含 3022 砼结构构件制造、3029 其他水泥类似制品）行业系数手册”物料搅拌-混凝土制品-水泥、砂子、石子等-物料混合搅拌产污系数，搅拌工序颗粒物产污系数为 0.13kg/t-产品，项目建设后年产 50 万立方米 PC 构件，根据建设单位资料，每立方米 PC 构件需混凝土约 1t，故粉尘产生量约为 65t/a。项目搅拌机为密闭设备，通过负压收集物料混合时产生的粉尘，粉尘收集效率约 90%，搅拌机上方设有脉冲袋式除尘器，脉冲袋式除尘器除尘效率以 99%计，风量为 3000m<sup>3</sup>/h，则搅拌粉尘产生量为 7.1t/a，逸散到空气中无组织排放；脉冲袋式除尘器捕集量为 57.9t/a，回用于混凝土生产。</p> <p>风量核算：处理风量 = 布袋截面积 * 过滤风速 * 60 * 布袋数量 = 3.14 * 0.4<sup>2</sup> * 1.5 * 60 * 54 = 2441.7m<sup>3</sup>/h，考虑到设备风阻，该项目设计总风量约为 3000m<sup>3</sup>/h。</p>
--	--

	<p>(5) 脱模废气</p> <p>本项目模台清理干净后，在模台上刷水性脱模剂，该过程因脱模剂挥发会有脱模废气产生，该废气以非甲烷总烃计。本项目根据实际所需统计，新增脱模剂使用量为 500t/a，根据企业提供的脱模剂有机成分检测报告，脱模剂有机含量为 3g/L，脱模剂密度为 0.92g/cm<sup>3</sup>，脱模废气产生量为 1.63t/a，以无组织形式排放。</p> <p>(6) 维护废气</p> <p>据企业提供资料，项目设备维护一年换一次润滑油，使用过程可能产生少量有机废气，企业润滑油年用量少，换一次时间很短，设备顶部设有集气罩，能对废气有效收集，对周边环境影响不大，不做定量分析。</p> <p>(7) 汽车扬尘及其尾气</p> <p>本项目原料运输过程中将产生运输扬尘，车辆在道路上行驶时产生的扬尘可能影响周围环境空气。运输扬尘产生强度与路面种类、气候干湿以及汽车行驶速度等因素有关。厂区道路采用混凝土等进行硬化处理，并辅以洒水等措施加强保洁清扫，运输车辆及时清洗。进行因地制宜的绿化，减少厂区地面积尘，合理安排运输车辆频次。采取上述措施后，运输扬尘对周围环境影响较小。运输车辆进出会产生汽车尾气，汽车尾气中含有非甲烷总烃、CO、NO<sub>x</sub>，浓度随汽车行驶状况不同而有较大差别，且排放量较小，易于扩散，因此本项目不展开具体分析。</p> <p>(8) 柴油叉车废气</p> <p>本项目物料装卸过程需用叉车，燃料为轻质柴油，不含铅，年耗油量约 7t，在厂外加油，柴油不在厂内存储。柴油叉车废气主要污染因子为 CO、HC、NO<sub>x</sub>、颗粒物等，主要由制造厂商控制，出厂时符合相关尾气排放标准。堆场区域内行驶的柴油燃油废气采用自然扩散方式，废气呈现排放量小、间歇性、短期性及流动性的特点，因此本项目不对柴油叉车废气进行定量分析。</p>
--	---

运营期环境影响和保护措施	表 4-1 废气源强核算、收集、处理、排放方式情况一览表												
	产排污环节	污染物种类	污染源强核算	源强核算依据	废气收集方式	收集效率	治理措施			风量（m³/h）	工作时间（h）	排放形式	
							治理工艺	去除效率	是否为可行性技术			有组织	无组织
	筒仓粉尘	颗粒物	0.12kg/t 物料	《逸散性工业粉尘控制技术》第二十二章混凝土分批搅拌厂中“表 22-1 混凝土分批搅拌厂的逸散尘排放因子”	管道收集	90%	脉冲式布袋除尘器	99%	是	单个筒仓 1800	2640	有组织	/
	砂、石卸料	颗粒物	/	山西环保研究所、武汉水运工程学院提出的经验公式	密闭输送	/	喷淋抑尘	80%	是	/	2640	/	无组织
	输送、投料	颗粒物	0.01kg/t 粉料	《逸散性工业粉尘控制技术》中第二十二章混凝土分批搅拌厂中“表 22-1 混凝土分批搅拌厂的逸散尘排放因子”	密闭输送	/	喷淋抑尘	80%	是	/	2640	/	无组织
	搅拌	颗粒物	0.13kg/t-产品	《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》水泥制品制造行业产排污系数	密闭收集	90%	脉冲式布袋除尘器	99%	是	3000	2640	/	无组织
	刷脱模剂	非甲烷总烃	/	脱模剂有机成分检测报告	/	/	保洁清扫、绿化等	/	是	/	2640	/	无组织
维护	非甲烷总烃	/	仅作定性分析	/	/	保洁清扫、绿化等	/	是	/	10	/	无组织	

汽车扬尘	颗粒物	/	仅作定性分析	/	/	道路硬化洒水、保洁清扫、绿化等	/	是	/	2640	/	无组织
柴油叉车	CO、HC、NOx、颗粒物	/	仅作定性分析	/	/	道路硬化洒水、保洁清扫、绿化等	/	是	/	2640	/	无组织

表 4-2 本项目有组织废气产生及排放情况

名称	工段	排气量 m³/h	污染物产生量				采取的处理方式	去除率	排放状况			执行标准		排放时间 (h)
			名称	浓度 mg/m³	速率 kg/h	产生量 t/a			浓度 mg/m³	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h	
4#排气筒	水泥筒仓	1800	颗粒物	642	1.16	3.05	脉冲布袋除尘器	99%	5.79	0.010	0.0275	10	/	2640
5#排气筒		1800	颗粒物	642	1.16	3.05	脉冲布袋除尘器	99%	5.79	0.010	0.0275	10	/	
6#排气筒		1800	颗粒物	642	1.16	3.05	脉冲布袋除尘器	99%	5.79	0.010	0.0275	10	/	
7#排气筒		1800	颗粒物	642	1.16	3.05	脉冲布袋除尘器	99%	5.79	0.010	0.0275	10	/	
8#排气筒	粉煤灰筒仓	1800	颗粒物	303	0.545	1.44	脉冲布袋除尘器	99%	2.74	0.005	0.013	10	/	

表 4-3 全厂有组织废气产生及排放情况														
名称	工段	排气量 m³/h	污染物产生量				采取的处理方式	去除率	排放状况			执行标准		排放时间 (h)
			名称	浓度 mg/m³	速率 kg/h	产生量 t/a			浓度 mg/m³	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h	
1#排气筒	水泥筒仓	2000	颗粒物	303.03	0.61	1.6	脉冲布袋除尘器	99%	3.03	0.0061	0.016	10	/	2640
2#排气筒		2000	颗粒物	303.03	0.61	1.6	脉冲布袋除尘器	99%	3.03	0.0061	0.016	10	/	
3#排气筒		2000	颗粒物	303.03	0.61	1.6	脉冲布袋除尘器	99%	3.03	0.0061	0.016	10	/	
4#排气筒		1800	颗粒物	642	1.16	3.05	脉冲布袋除尘器	99%	5.79	0.010	0.0275	10	/	
5#排气筒		1800	颗粒物	642	1.16	3.05	脉冲布袋除尘器	99%	5.79	0.010	0.0275	10	/	
6#排气筒		1800	颗粒物	642	1.16	3.05	脉冲布袋除尘器	99%	5.79	0.010	0.0275	10	/	
7#排气筒		1800	颗粒物	642	1.16	3.05	脉冲布袋除尘器	99%	5.79	0.010	0.0275	10	/	
8#排气筒	粉煤灰筒仓	1800	颗粒物	303	0.545	1.44	脉冲布袋除尘器	99%	2.74	0.005	0.013	10	/	

表 4-4 全厂废气排放口基本情况								
编号	名称	类型	地理坐标 (°)		高度 (m)	内径 (m)	风速 (m/s)	温度 (℃)
			经度	纬度				
DA001	1#排气筒	一般排放口	120.818115	32.146385	20	0.2	17.7	25
DA002	2#排气筒	一般排放口	120.818105	32.146387	20	0.2	17.7	25
DA003	3#排气筒	一般排放口	120.818098	32.146399	20	0.2	17.7	25
DA004	4#排气筒	一般排放口	120.818070	32.146411	20	0.2	15.9	25
DA005	5#排气筒	一般排放口	120.818063	32.146420	20	0.2	15.9	25
DA006	6#排气筒	一般排放口	120.818049	32.146428	20	0.2	15.9	25
DA007	7#排气筒	一般排放口	120.818056	32.146437	20	0.2	15.9	25
DA008	8#排气筒	一般排放口	120.818035	32.146428	20	0.2	15.9	25
表 4-5 本项目无组织废气产排污情况一览表								
排放源		污染物名称	产生量 t/a	治理措施	去除率%	排放量 t/a	面源面积 m <sup>2</sup>	面源高度 m
新搅拌站	筒仓粉尘	颗粒物	1.364	/	/	1.364	900	12
堆场	砂、石卸料	颗粒物	0.400	喷淋抑尘	80	0.08	1488	12
新搅拌站	输送、投料	颗粒物	8.34	喷淋抑尘	80	1.67	900	12
	搅拌机	颗粒物	65	脉冲式袋式除尘器	99	7.1		
	刷脱模剂	非甲烷总烃	1.63	/	/	1.63		

运营  
期环  
境影  
响和  
保护  
措施

2、非正常工况

非正常工况排放是指点火开炉、设备检修、污染物排放控制措施达不到应有效率、工艺设备运转异常等情况下的排放。本项目非正常排放主要考虑布袋除尘器出现故障的状况，处理效率降低到 0%。若发现非正常工况排放情况时应立即停产检修，非正常工况持续时间一般为 30min，年发生频率为 1 次。非正常排放参数及排放量见下表。

表 4-5 非正常工况污染排放

污染源	污染物名称	非正常排放原因	单次持续时间/h	年发生频次/次	非正常排放情况		标准排放浓度 mg/m³	应对措施
					浓度 mg/m³	排放速率 kg/h		
4#排气筒	颗粒物	除尘器故障，除尘效率为 0%	0.5	1	642	1.16	10	立即停产并及时采取应急处理措施
5#排气筒					642	1.16	10	
6#排气筒					642	1.16	10	
7#排气筒					642	1.16	10	
8#排气筒					303	0.545	10	

针对项目运行过程中出现的非正常工况排放情况，本环评要求：建设单位应合理安排环保设施的检修时间，同时应加强各环保设施的日常维护和保养，建立健全环保管理机构，当布袋除尘器的使用寿命已到预定期限，应及时更换。每隔固定时间检查、汇报情况，及时发现废气处理设备的隐患，一旦处理装置出现故障，立即停止生产，待其正常运行后，方可开机生产。

3、废气污染防治措施可行性判定

(1) 废气治理措施

脉冲式布袋除尘器工作原理：项目筒仓及搅拌粉尘处理方式选用脉冲布袋除尘器。脉冲袋式除尘器是一种新型高效除尘净化设备，具有清灰效果好、净化效率高、处理气量大、滤袋寿命长、维修工作量大、运行安全可靠等优点。除尘系统运行时，各扬尘点所产生的粉尘将被捕集并经吸尘管网输送进入恒压沉降输送槽。粗重料块将沉降至槽底，由恒压沉降槽卸料系统排出进入单链刮板，轻细粉尘则进入袋滤式除尘器进行再次分离。而经脉冲除尘器过滤后的洁净空气，则由引风机排入大气。被阻留过滤分离出来的粉尘则被沉降至除尘器下锥体，由卸料系统排出。

表 4-6 建设项目脉冲布袋除尘器技术参数

参数名称	筒仓顶部脉冲式布袋除尘器	搅拌机脉冲式布袋除尘器
使用工段及数量	水泥筒仓，4 台 粉煤灰筒仓，1 台	搅拌系统，1 台
设计风量（Nm³/h）	1800	3000

过滤风速 (m/min)	1.2	1.5
总过滤面积 (m <sup>2</sup> )	20	40
设备阻力 (pa)	1200	1200
入口浓度 (g/m <sup>3</sup> )	200	200
出口浓度 (g/m <sup>3</sup> )	30	30
入口温度 (℃)	120	120
净化效率 (%)	≥99	≥99

(2) 废气治理可行性判定

根据《排污许可证申请与核发技术规范 水泥工业》(HJ 847-2017) 污染防治可行技术要求, 对于水泥生产过程产生的有组织排放颗粒物, 一般采用袋式除尘器、电除尘器、电袋复合除尘器即可满足排放标准限值要求。

根据环境保护部发布的《水泥工业污染防治可行技术指南》(试行) 5.3.1.1, 使用袋式除尘技术处理废气时, 滤袋的过滤风速可根据除尘器的滤料种类、入口含尘浓度、水分等工艺条件以及排放要求进行选择。入口含尘浓度高、水分高时取较低风速, 入口含尘浓度低、水分低时取较高风速, 脉冲袋式除尘器的过滤风速为 0.9m/min~1.2m/min, 袋式除尘器的运行阻力宜小于 1500Pa, 除尘器漏风率应小于 3%, 入口烟气温度应低于 200℃。

本项目筒仓粉尘采用袋式除尘器处理, 过滤风速为 1.2m/min, 设备阻力 1200Pa, 小于 1500Pa, 入口温度小于 200℃, 满足上述废气治理要求。

**4、监测要求**

对照《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ 819-2017)、《排污单位自行监测技术指南水泥工业》(HJ 848-2017) 相关要求, 确定监测指标、监测频次, 具体见下表。

**表 4-7 废气污染源监测计划**

监测类型	监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
有组织	4#排气筒	颗粒物	1 次/年	《水泥工业大气污染物排放标准》(DB32/4149-2021)、 《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
	5#排气筒	颗粒物	1 次/年	
	6#排气筒	颗粒物	1 次/年	
	7#排气筒	颗粒物	1 次/年	
	8#排气筒	颗粒物	1 次/年	
无组织	厂区内	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/季度	
	厂界	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/季度	

**二、废水**



	<p><b>1、废水源强</b></p> <p>(1) 搅拌机清洗用水</p> <p>本项目主要生产设备为 1 台搅拌机，搅拌机在暂时停止生产时必须冲洗干净，以免残留的混凝土凝结，妨碍正常运行。搅拌机一般情况每天冲洗 1 次，每次每台冲洗水按 1m<sup>3</sup> 计，则搅拌机冲洗用水量为 330t/a。排污系数以 0.9 计，则搅拌机冲洗废水产生量约为 297t/a，搅拌机清洗废水经沉淀池收集处理后 100%回用于生产。</p> <p>(2) 搅拌站地面冲洗用水</p> <p>本项目混凝土搅拌机周围地面每天需进行冲洗，以减少扬尘的产生。新增混凝土生产区面积约 900m<sup>2</sup>，每天冲洗水量以 1m<sup>3</sup>/100m<sup>2</sup> 计，则地面冲洗用水量为 2970t/a。排污系数以 0.9 计，则地面冲洗废水产生量约为 2673t/a，搅拌站地面冲洗废水经沉淀池收集处理后 100%回用于生产。</p> <p>(3) 运输车辆清洗用水</p> <p>为防止外出车辆将粉尘带出厂区污染沿线环境，对外出车辆进行车轮清洗，避免带泥上路，减少扬尘产生。本项目年使用沙子 24 万吨，石子 48 万吨，水泥 10.2 万吨，粉煤灰 1.2 万 t/a，年工作 330 天，根据企业提供的资料，每辆运输车辆运输石子、沙子、水泥量约 60 吨，则项目厂区车流量约 43 趟/天。据调查每趟车实际冲洗用水量约 0.1m<sup>3</sup>（仅离厂时进行清洗），则本项目每天运输车辆冲洗用水量约 4.3t/d，年冲洗水量 1419t/a。排污系数以 0.9 计，则运输车辆冲洗废水产生量约为 1277.1t/a，运输车辆冲洗废水经砂石分离机、压滤机处理后 100%回用于生产。</p> <p>(4) 养护用水</p> <p>夏秋季节，堆场堆放的构件需要洒水养护，养护用水用量约 100t/d，需要养护的天数约 200 天，则年使用养护用水量 20000t/a。养护水损耗蒸发，不会产生废水。</p> <p>(5) 脱模剂配置用水</p> <p>脱模剂使用过程中需配水使用，配置比例为 1:7，本项目脱模剂年使用量为 1500t，则配置用水量为 10500t/a，用于生产不会产生废水。</p> <p>(6) 初期雨水</p> <p>本项目排水实行雨污分流制，后期雨水通过雨水管网排放至九圩港。</p> <p>根据《江苏省重点行业工业企业雨水排放环境管理办法（试行）》：初期雨水收集池容积，需满足一次降雨初期雨水的收集。一般情况下，池内容积可按照污染区域面积与一次降雨初期 15-30 分钟的降雨深度的乘积设计，其中降雨深度一般按 10-30 毫米设定。</p> $V=10\times\psi\times F\times H$
--	--

<p>V: 初期雨水池容积 (<math>\text{m}^3</math>)</p> <p><math>\Psi</math>: 径流系数, 混凝土/沥青路面 0.85~0.95, 本项目取 0.85。</p> <p>F: 汇水面积 (ha)</p> <p>H: 设计降雨量厚度 (mm), 本项目取均值 20mm。</p> <p>污染区域面积主要考虑本项目生产区域的汇水面积 (可能受污染面积) 约为 <math>900\text{m}^2</math>, 即设计初期雨水量为 <math>15.3\text{m}^3</math>, 本项目新增 1 个容积为 <math>20\text{m}^3</math> 初期雨水池。考虑到接管初期雨水水量, 本项目按照年暴雨数 10 次, 则项目受污初期雨水收集量为 <math>153\text{m}^3/\text{a}</math>。</p> <p>(7) 混凝土搅拌站用水</p> <p>项目新增年产 50 万 <math>\text{m}^3</math> 混凝土, 根据水利部用水定额中的《工业用水定额: 预拌混凝土及水泥制品》, 预拌混凝土通用值为 <math>0.2\text{m}^3/\text{m}^3</math>, 则项目混凝土搅拌站用水量为 10 万 t/a。</p>								
表 4-8 本项目废水产生及排放情况表								
种类	废水量 ( $\text{m}^3/\text{a}$ )	污染物 名称	产生浓度 ( $\text{mg/L}$ )	产生量 (t/a)	治理 措施	排放浓 度 ( $\text{mg/L}$ )	排放量 (t/a)	排放 方式 及去 向
搅拌机 清洗废 水	297	COD	45	0.013	沉淀 池	COD: 45.0 溶解性 总固体: 800.1 SS: 120.1 石油类: 0.494	废水量: 4247.1 COD: 0.191 溶解性 总固体: 3.398 SS: 0.510 石油类: 0.0021	回用 于生 产
		溶解性 总固体	800	0.238				
		SS	1200	0.356				
		石油类	0.5	0.0001				
搅拌站 地面冲 洗废水	2673	COD	45	0.120				
		溶解性 总固体	800	2.14				
		SS	1200	3.21				
		石油类	0.5	0.0013				
运输车 辆清洗 废水	1277.1	COD	45	0.058				
		溶解性 总固体	800	1.02				
		SS	1200	1.53				
		石油类	0.5	0.0006				
初期雨 水	153	COD	100	0.015	/	/	/	回用 于厂 区道 路抑 尘
		SS	120	0.018				

## 2、废水防治措施

本项目废水收集系统包括沉淀池和清水池。具体处理流程见下图。

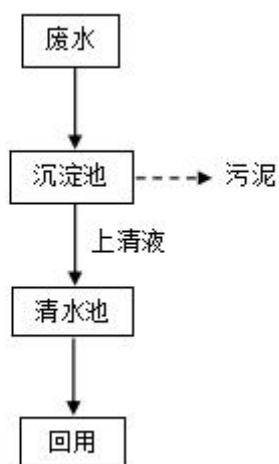


图 4-1 废水处理流程图

## 3、中水回用可行性分析

### (1) 技术可行性

本项目采用沉淀池处理后中水回用，沉淀池处理中水回用的原理主要是通过重力作用去除水中的悬浮物和沉淀物。沉淀池利用重力作用使悬浮物自然沉淀到底部，从而净化水质。



中水回用设施及管线设置情况图

	<p>(2) 中水回用环节用水量</p> <p>根据水利部用水定额中的《工业用水定额：预拌混凝土及水泥制品》，预拌混凝土通用值为 0.2m³/m³，项目新增年产 50 万 m³ 混凝土，则混凝土搅拌站用水量为 10 万 t/a。项目搅拌机清洗废水、搅拌站地面冲洗废水、运输车辆清洗废水经沉淀池处理后排放量为 4247.1 万 t/a，回用于混凝土搅拌站生产，剩下的用水量由新鲜水补充。</p> <p>(3) 用水水质</p> <p>根据《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T 19923-2024）表 1 标准，回用水中 COD 浓度限值为 50mg/L、石油类浓度限值为 1.0mg/L、溶解性总固体浓度限值为 1500mg/L。本项目废水污染物产生浓度和排放回用浓度均可满足回用水浓度限值标准，故不存在无法满足回用水水质要求的情况。</p> <p>4、监测要求</p> <p>对照《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017）、《排污单位自行监测技术指南水泥工业》（HJ 848-2017）相关要求，确定监测指标、监测频次，具体见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 4-9 废水污染源监测计划</b></p> <table><tr><th colspan="2">监测点位</th><th colspan="2">监测因子</th><th>监测频次</th><th>执行标准</th></tr><tr><td colspan="2">污水总排口</td><td colspan="2">流量、pH、COD、SS、氨氮、TP、TN、动植物油</td><td>1 次/季度</td><td>《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）</td></tr><tr><td colspan="2">雨水排口</td><td colspan="2">COD、SS</td><td>有流水时，每日一次</td><td>《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）</td></tr></table>															监测点位		监测因子		监测频次	执行标准	污水总排口		流量、pH、COD、SS、氨氮、TP、TN、动植物油		1 次/季度	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）	雨水排口		COD、SS		有流水时，每日一次	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）																		
	监测点位		监测因子		监测频次	执行标准																																													
	污水总排口		流量、pH、COD、SS、氨氮、TP、TN、动植物油		1 次/季度	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）																																													
	雨水排口		COD、SS		有流水时，每日一次	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）																																													
<p>三、噪声</p> <p>1、噪声源强分析</p> <p>本项目噪声为生产设备运行所产生的噪声，声源源强为 80-85dB（A）。建设方拟采取安装隔声、减振等措施减少对周围环境干扰。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 4-9 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）</b></p> <table><tr><th rowspan="2">序号</th><th rowspan="2">建筑物名称</th><th rowspan="2">声源名称</th><th rowspan="2">型号</th><th rowspan="2">数量（座）</th><th rowspan="2">声功率级 dB（A）</th><th rowspan="2">声源控制措施</th><th colspan="3">空间相对位置 /m</th><th rowspan="2">距室内边界距离 /m</th><th rowspan="2">室内边界声级 dB（A）</th><th rowspan="2">运行时段</th><th rowspan="2">建筑物插入损失 dB（A）</th><th colspan="2">建筑物外噪声</th></tr><tr><th>X</th><th>Y</th><th>Z</th><th>声压级 dB（A）</th><th>建筑物外距离 /m</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>															序号	建筑物名称	声源名称	型号	数量（座）	声功率级 dB（A）	声源控制措施	空间相对位置 /m			距室内边界距离 /m	室内边界声级 dB（A）	运行时段	建筑物插入损失 dB（A）	建筑物外噪声		X	Y	Z	声压级 dB（A）	建筑物外距离 /m																
序号	建筑物名称	声源名称	型号	数量（座）	声功率级 dB（A）	声源控制措施	空间相对位置 /m			距室内边界距离 /m	室内边界声级 dB（A）	运行时段	建筑物插入损失 dB（A）	建筑物外噪声																																					
							X	Y	Z					声压级 dB（A）	建筑物外距离 /m																																				

1	新搅拌站	搅拌机	包含料斗、输送带、搅拌机等	1	85	基础减振、厂房隔声	40	224	1	S, 10	65	7:30-11:30; 13:30-17:30	25	40	1
---	------	-----	---------------	---	----	-----------	----	-----	---	-------	----	----------------------------	----	----	---

注：以厂区西南角为原点（0,0,0）

表 4-10 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号	数量	空间相对位置/m			声源源强 (声压级/ 距声源距离)/(dB(A) /m)	声源控制措施	运行时段
				X	Y	Z			
1	行车	5t	2 台	120	20	1	80/5	底座减振	7:30-11:30; 13:30-17:30
2	龙门吊	10t	3 台	100	30	1	80/5	底座减振	
3	叉车	3t	1 台	115	15	1	80/5	/	
4	叉车	6t	1 台	112	15	1	80/5	/	
5	叉车	10t	3 台	110	15	1	80/5	/	
6	风机	4-72No3.2A-1-2.2 KW	5 个	35	215	1	85/5	底座减振	
7	风机	4-72-No4A-2-5.5 KW	1 个	20	187	1	85/5	底座减振	

注：以厂区西南角为原点（0,0,0）

## 2、噪声防控措施

为了减少本项目噪声对周围环境的影响，将对项目噪声源进行统一治理，以期达到最好的降噪效果。

### （1）合理布局

将生产设备等噪声源尽量布置在厂区中部，通过距离衰减减轻噪声对外环境的影响。

### （2）隔声、减震

高噪声设备均设有减震基座、消声器等。

	<p>(3) 选择低噪声设备，加强设备维护</p> <p>在选购设备时尽可能选用低噪声设备，从源头上降低噪声源，加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。</p> <p>(4) 加强绿化</p> <p>加强厂区内绿化，通过绿化吸音、隔声降低噪声。</p> <p>对各类噪声源采取上述噪声防治措施后，可使厂界达标，能满足环境保护的要求。</p> <p><b>3、降噪预测</b></p> <p>项目高噪声设备均安装在厂房内，为减少噪声对厂界的影响，建设单位运营期采取的主要降噪措施有：设备与厂界均保持一定的距离；高噪声设备安装减振垫；定期维护保养机械设备；厂房墙体为砖混结构，可以起到一定的隔音效果；设计降噪达 25dB(A)。</p> <p>根据高噪声设备在厂区的布置情况，选择四厂界作为关心点进行预测，计算过程如下：</p> <p>(1) 声环境影响预测模式</p> $LA(r)=LA(r0)-A$ <p>式中：LA(r)—预测点距声源 r 处的噪声值，dB(A)；</p> <p>LA(r0)—参考位置 r0 处的 A 声级，dB(A)；</p> <p>A 为各种因素引起的衰减量，包括声屏障、空气吸收和地面效应引起的衰减，其计算方式分别为：</p> $A=A_{div}+A_{atm}+A_{gr}+A_{bar}+A_{misc}$ <p>Adiv—几何发散引起的衰减，dB；</p> <p>点声源 <math>A_{div}=20\lg(r/r_0)</math>；</p> <p>Aatm—空气吸收引起的衰减，dB；</p> <p>Agr—地面效应引起的衰减，dB；</p> <p>Abar—声屏障引起的衰减，dB；</p> <p>Amisc—其他多方面效应引起的衰减，dB。</p> <p>(2) 单声源声压级的预测</p> <p>a. 改扩建项目声源在预测点产生的等效声级贡献值 (Leqg) 计算公式：</p> $L_{eqg} = 10\lg\left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}}\right)$ <p>式中：Leqg—建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；</p> <p>L<i>Ai</i>—i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；</p>
--	--

T—预测计算的时间段，s；

ti—i 声源在 T 时段内的运行时间，s。

b.预测点的预测等效声级（Leq）计算公式：

$$L_{eq} = 10 \lg(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中：Leqg—建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

Leqb—预测点的背景值，dB(A)。

（3）多声源声压级的预测

对两个以上多个声源同时存在时，其预测点总声压级采用下面公式计算：

$$L_{eq} = 10 \lg\left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i}\right)$$

式中：Leq—预测点的总等效声级，dB(A)；

Li—第 i 个声源对预测点的声级影响，dB(A)；

n—噪声源个数。

（4）在环境噪声预测中各噪声源作为点声源处理，故几何发散衰减：

$$A_{div} = 20 \lg(r/r_0)$$

式中：A<sub>div</sub>——几何发散衰减；

r<sub>0</sub>——噪声合成点与噪声源的距离，m；

r——预测点与噪声源的距离，m。

考虑噪声距离衰减和隔声措施，预测其受到的影响，预测结果见下表。

表 4-11 本项目噪声预测结果与达标分析表 单位：dB（A）

预测 点位	噪声现状值		噪声标准 值		噪声贡献值		噪声预测值		较现状增量		达标 情况
	昼	夜	昼	夜	昼	夜	昼	夜	昼	夜	昼/ 夜
东厂 界	57.25	/	60	/	40.1	/	57.33	/	/	/	达标
南厂 界	57.20	/	60	/	35.6	/	57.23	/	/	/	达标
北厂 界	57.85	/	60	/	42.8	/	57.98	/	/	/	达标
西厂 界	57.60	/	70	/	38.5	/	57.65	/	/	/	达标
刘桥 社区 居民	50.50	/	60	/	35.5	/	50.64	/	/	/	达标

点									
注：厂界噪声现状值数据采用《南通海沃建筑科技有限公司混凝土搅拌站项目竣工环境保护验收监测报告表》中数据；刘桥社区居民点噪声现状值数据采用监测数据，由江苏迈斯特环境检测有限公司在 2024 年 08 月 29 日~08 月 30 日进行监测，监测报告编号：MST20240821017。									
由上表可知，建设项目高噪声设备经厂房隔声、设备减震和距离衰减等上述高噪声源防控措施后，厂界东南侧、东北侧、西南侧噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，厂界西北侧符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 4 类标准，刘桥社区居民点噪声符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准，不会改变附近区域声环境质量，噪声防控措施可行。									
4、监测计划									
对照《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017）、《排污单位自行监测技术指南水泥工业》（HJ 848-2017）相关要求，确定监测指标、监测频次，具体见下表。									
表 4-12 污染源监测计划表									
种类	监测点位	监测项目	监测频次	执行排放标准					
噪声	厂界外 1m	连续等效 A 声级	每季度至少开展一次昼间监测，周边有敏感点的，应增加监测频次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）					
	刘桥社区居民点			《声环境质量标准》 （GB3096-2008）					
四、固体废物									
1、固废源强									
本项目固废主要为废钢筋、废混凝土、布袋除尘器收集尘、废布袋、污泥、废润滑油、废油桶、废包装桶、废柴油。									
(1) 废钢筋：项目钢筋剪切产生的边角料约 5t/a，由企业出售。									
(2) 废混凝土：项目清理模具和拆模修补时产生少量混凝土废料约 5t/a，由企业出售。									
(3) 布袋除尘器收集尘：脉冲布袋除尘器处理效率为 99%，则收集粉尘产生量为 12.12t/a，收集后统一回用于生产。									
(4) 废布袋：项目设置 8 个仓顶脉冲式布袋除尘器，滤袋每年更换一次，根据建设单位提供，单个除尘器更换滤袋 0.01t/a，则布袋除尘器产生废滤袋 0.08t/a，属于一般固废，由企业收集后出售。									
(5) 污泥：污水处理过程中会产生污泥，本项目污泥产生量约为废水量的 1‰，则本项目污泥产生量为 4.25t/a（含水率为 60%）。污泥属于危险固废，委托有资质单位进									



行处置。

(6) 废润滑油：项目设备维护产生的废润滑油约 2.5t/a，委托有资质单位处置。

(7) 废油桶：项目产生设备维护产生的废油桶，单个废油桶 20kg，油桶数 25 个，约 0.4t/a，委托有资质单位处置。

(8) 废包装桶：原料外加剂、脱模剂的包装桶，外加剂桶规格为 30t，脱模剂桶规格为 100kg，共计产生 14 个外加剂桶和 5000 个脱模剂桶，单个外加剂桶重约 250kg，单个脱模剂桶重约 5kg。外加剂桶总使用量约为 3.5t，脱模剂桶总使用量约为 25t，包装桶无需经任何加工和修复，可以重复利用，由原厂家回收回归原始用途，破损的废包装桶作为固废处置。废包装桶年产生量约为 0.5t/a，属于危险废物（HW49），委托有资质单位处置。

(9) 废柴油

因“柴油用于叉车”，本项目产生废柴油约 0.1t/a，委托有资质单位处置。

本项目不新增职工，不新增生活垃圾，现有生活垃圾由环卫定期清运。

## 2、固体废物属性判定

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，对建设项目生产过程中产生的各类固体废物进行分析。根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定，判断建设项目生产过程中产生的副产品是否属于固体废物，判定依据为《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017），本项目固废产生及处理情况详见下表。

表 4-13 本项目副产物产生情况汇总表

序号	名称	产生环节	属性	类别及代码	形态	有毒有害物质	危险特性	产生量(t/a)	利用处置方式和去向	利用或处置量(t/a)	环境管理要求
1	废钢筋	剪切	一般固废	(SW17) 900-001-S 17	固	/	/	5	由企业出售	5	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 (GB18599-2020)
2	废混凝土	清理模具和拆模修补		(SW59) 900-099-S 59	固	/	/	5	由企业出售	5	
3	布袋除尘器收集尘	废气处理		(SW59) 900-099-S 59	固	/	/	12.12	回用至生产	12.12	
4	废布	废气		(SW59)	固	/	/	0.08	由企	0.08	

	袋	处理		900-009-S 59					业出 售		
5	污泥	废水 处理	危 险 固 废	(HW17) 336-064-1 7	半 固	矿 物 油	T/ C	4.25	委 托 有 资 质 单 位 处 理	4.25	《危险废 物贮存 污染控 制标准》 (GB185 97-2023 )
6	废润 滑油	设备 维护		(HW08) 900-214-0 8	液	矿 物 油	T, I	2.5		2.5	
7	废油 桶	设备 维护		(HW08) 900-249-0 8	固	矿 物 油	T, I	0.4		0.4	
8	废包 装桶	包装		(HW49) 900-041-4 9	固	有 机 物	T/I n	0.5		0.5	
9	废柴 油	运输		(HW08) 900-214-0 8	液	矿 物 油	T, I	0.1		0.1	

### 3、固废环境管理要求：

#### （一）固废产生及处置情况

为贯彻落实《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规，按照《建设项目环境影响评价技术导则总纲》（HJ2.1）及其他相关技术标准的有关规定，进一步规范建设项目产生危险废物的环境影响评价工作。本项目对危险废弃物采用重点评价，科学估算，降低风险，规范管理。

企业设置的危废贮存场所需严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)以及省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知（苏环办（2024）16号）要求处置，危险废物的收集、运输应按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）的要求进行。

#### （二）固废环境影响分析

##### A 一般固废环境影响分析

一般工业固废仓库按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）执行。一般固废仓库内分区简单隔断，本项目在分隔出来的区域单独储存。

##### B 危险废物环境影响分析

#### （1）危险废物产生及处置情况

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》（环保部公告 2017 年第 43 号）的要求，本项目危险废物应单独贮存，其贮存期一般不超过 1 个季度。危险废物应分类收集，

桶装贮存，设置专用场地堆放，待有资质单位处理。危险废物贮存场所基本情况见下表。

表 4-14 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况样表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积（m <sup>2</sup> ）	贮存方式	贮存能力（t）	贮存周期
1	危废仓库	污泥	HW17	336-064-17	厂区东南侧	7	袋装	1	30d
2		废包装桶	HW49	900-041-49			堆放	1	90d
3		废润滑油	HW08	900-214-08			密闭桶装	5	90d
4		废油桶	HW08	900-249-08			堆放	1	90d
5		废柴油	HW08	900-214-08			密闭桶装	5	90d

#### 固废环境管理要求：

本项目产生的危废委托资质单位进行处理，对项目周边环境影响较小。

本项目危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149号）、省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知（苏环办〔2024〕16号）要求设置。

1）所有危险废物产生者和危险废物经营者应建造专用的危险废物贮存设施，也可利用原有构筑物改建成危险废物贮存设施。

#### 2）危险废物贮存容器要求

应当使用符合标准的容器盛装危险废物；装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求；装载危险废物的容器必须完好无损；盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）；液体危险废物可注入开孔直径不超过 70mm 并有放气孔的桶中。

#### 3）危险废物贮存设施的设计要求

本项目危险废物贮存场所将严格按照《建设项目危险废物环境影响评价指南》以及《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)规范建设和维护使用，做到防雨、防风、防晒、防渗漏等措施。具体情况如下：

①本项目根据危险废物形态不同分别采用桶装或袋装。并采用胶带或缠绕膜绕紧进行密封，放置于木托盘上。危险废物以密封桶或密封吨袋的形式放入危废仓库时，操作员需分类张贴专用固废标签，表明日期、重量等信息。

	<p>②项目各类危险废物根据种类和特性分区贮存，每个贮存区域之间留出搬运通道，同类危险废物可以采取堆叠存放。当运输车辆来提货时，应根据转移联单信息要求装运相应危废，记录空车和满车过磅的重量数据。</p> <p>③项目危废仓库采用混凝土硬化地面，地面及裙角采用环氧树脂进行防渗处理，渗透系数<math>\leq 10^{-10}\text{cm/s}</math>，仓库四周及中间设导流盖明沟，并设置渗滤液收集池，危险废物渗滤液及泄漏的液体危险废物可收集进入渗滤液收集池。</p> <p>④危险废物识别标识规范化设置：规范设置危险废物信息公开栏、储存设施警示标志牌、包装识别标签等标识。</p> <p>⑤危险废物贮存设施视频监控布设要求：对危险废物的进库、出库、仓库内部、罐区、贮槽、装卸、车辆出入口等进行视频监控。</p> <p>⑥现场管理：完善污染防治责任信息，表明危险废物产生环节、危险特性、去向、责任人等；完善环境影响评价“三同时”验收；制定危险废物管理计划，包括减少危险废物产生量和危害性的措施，以及危险废物贮存、利用、处置措施；危险废物分类收集，保证装载危险废物的容器完好；在转移危险废物前，向环保部门报批危险废物转移计划，完善转移联单，并落实转移网上申报制度；制定意外事故防范措施和应急预案，并向所在地县级以上人民政府环境保护行政主管部门备案，每年开展一次应急预案演练，每三年更新应急预案并重新备案；定期对单位工作人员进行培训；按照有关要求定期对利用处理设施污染物排放进行环境监测。</p> <p>4) 公司应设置专门危险固废处置机构，作为厂内环境管理、监测的重要组成部分，主要负责危险固废的收集、贮存及处置，按月统计危险废物种类、产生量、暂存时间、交由处置时间等，并按月向当地环保部门报告。</p> <p>(2) 危险废物贮存场所（设施）环境影响分析</p> <p>本项目依托现有危废仓库，占地面积 <math>7\text{m}^2</math>，位于厂区东南侧，经核算危废仓库面积能够满足企业可能产生二次污染的固态、半固态危险废物的暂存需求。危险废物暂存间需做到密闭化，需采取防雨淋、防扬散、防渗漏措施，配备渗滤液导流和收集系统。为防止危险废物在厂内临时存储过程中对环境产生污染影响，根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相关内容，拟建项目拟采取以下措施：</p> <p>①按照危险废物贮存污染控制标准要求置于专用贮存间，防止风吹雨淋和日晒。贮存间设立危险废物警示标志，由专人进行管理，做好危险废物排放量及处置记录。</p> <p>②危险废物贮存间按照《危险废物贮存污染控制标准》的相关要求，裙角设改性沥青防渗层+涂环氧树脂防渗层，并与地面防渗层练成整体；地面基础防渗层为至少 <math>1\text{m}</math> 厚</p>
--	---

	<p>粘土层（渗透系数<math>\leq 10^{-7}</math>cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料（渗透系数<math>\leq 10^{-10}</math>cm/s）。采取有效措施使等效黏土防渗层 <math>Mb \geq 6.0m</math>，<math>K \leq 1 \times 10^{-7}</math>cm/s；或参照 GB18598 执行。</p> <p>采用上述措施后，拟建项目危废在场内贮存对周边环境影响不大。</p> <p>（3）危险废物运输过程的环境影响分析</p> <p>项目危险废物厂内运输主要是指上述危废产生点到危废暂存间之间的输送，输送线路全部在厂区内，不涉及环境敏感点。产生的危险废物需委托有资质单位定期安全处置，并委托专业的有资质的运输单位运输。</p> <p>项目产生的危险废物为固态，要求建设单位根据各危废性质、组分等特点在产生点位分别采用密封胶带、编织袋包装完成后再使用推车等运入暂存间内，并注意根据各危废的性质（如挥发性、含湿率等）采取合适的包装材料，防止运输过程物料的挥发、渗漏等影响周边大气环境和地表径流。在确保提出措施落实完成的情况下危废厂内输送不会对周边环境造成影响，但如果出现工人操作失误或其他原因导致危险废物泄漏、火灾等事故，影响周边环境。对此，建设单位应加强应急培训和应急演练，事故发生时应启动应急预案处置事故，防止事故的扩散和影响的扩大。</p> <p>采用上述措施后，拟建项目危废的运输对周边环境影响不大。</p> <p>（4）危险废物处置的环境影响分析</p> <p>本项目产生危废委托有资质单位定期处理，对项目周边环境影响较小。</p> <p>建设单位应对项目产生的各固废实行分类收集和暂存，并应建立车间岗位及危废仓库台账，并向当地环保部门申报固废的类型、处理处置方法。对于危险废物如果外售或者转移给他企业，应严格履行国家与地方政府环保部门关于危险废物转移的规定，填写危险废物转移单，并报当地环保部门备案，落实追踪制度，严防二次污染，杜绝随意买卖。</p> <p>（5）危险废物管理计划及申报登记制度</p> <p>①按照国家有关规定制定危险废物管理计划，并向所在地县级以上地方人民政府生态环境主管部门如实申报危险废物的产生、贮存、转移、利用处置等信息，并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中备案；结合自身实际，如实记载危险废物的种类、数量、性质、产生环节、流向、贮存、利用处置等信息，建立危险废物台账，并在“江苏省危险废物、物动态管理信息系统”中进行如实规范申报，申报数据应与台账、管理计划数据相一致。</p> <p>②管理计划内容须齐全，危险废物的产生环节、种类、危害特性、产生量、利用处</p>
--	--

置方式描述清晰。






③危险废物管理计划内容有重大改变的，应当及时申报；（注：管理计划内容有重大改变的情形包括：变更法人名称、法定代表人和地址；增加或减少危险废物产生类别；危险废物产生数量变化幅度超过 20%或少于 50%；新、改、扩建或拆除原有危险废物贮存、利用和处置设施）。

④按照《最高人民法院、最高人民检察院关于办理环境污染刑事案件适用法律若干问题的解释》，“非法排放、倾倒、处置危险废物 3 吨以上的”应当认定为“严重污染环境”。

（6）项目营运期结束，应对相关危险废物生产、暂存场所内的废弃物料危险废物进行清理，确保不遗留危险废物；特别是储槽、容器、液体储存/处理池管线内易被忽略的危险废物；同时被危险废物污染的包装、土壤等也应作为危险废物处置；如厂房、土地在再次开发利用过程中发现由本项目危险废物造成的土壤、地下水污染应由造成污染的单位负责进行修复。

（7）危险废物识别标识规范化设置见下表：

表 4-15 固废相关环境保护图形标志一览表

排放口名称	图形标示	形状	背景颜色	图形颜色	图形标志
一般固废仓库	提示标示	正方形边框	绿色	白色	
厂区门口	提示标示	正方形边框	蓝色	白色	
危废仓库	警示标示	长方形边框	黄色	黑色	
	贮存设施内部分区警示标志牌	长方形边框	黄色	黑色	
	包装识别标签	/	桔黄色	黑色	

在识别标识外观质量上，应确保公开栏、标志牌、立柱、支架无明显变形；立柱、支架的材料、内外径大小及地下部分高度应确保公开栏、标志牌等安全、稳定固定，避免发生倾倒情况；公开栏、标志牌、立柱、支架等均应经过防腐处理；公开栏、标志牌表面无气泡膜，膜或搪瓷无脱落，无开裂、脱落及其它破损；公开栏、标志牌、标签等图案清晰，色泽一致，不得有明显缺损。当发现形象损坏、颜色污染或有变化、褪色等情况时，应及时修复或更换。

(8) 危险废物贮存设施视频监控布设要求

在视频监控系统管理上，公司应制定专人专职维护视频监控设施运行，定期巡视并做好相应的监控运行、维修、使用记录，保持摄像头表面整洁干净、监控拍摄位置正确、监控设施完好无损，确保视频传输图像清晰、监控设备正常稳定运行。因维修、更换等原因导致监控设备不能正常运行的，应采取人工摄像等应急措施，确保视频监控不间断。

(9) 建设项目危险废物现场执法检查清单

本项目实施后，严格按照相关环保法律法规对项目产生的危险固废进行管理，并配合环保主管部门的检查。

(10) 其他管理要求

危险废物的鉴别和申报登记等固体废物污染防治的责任主体是企业，由国务院生态环境部门负责组织固体废物和危险废物属性判定的管理工作；无法鉴别是否属于危险废物或鉴别结论存在争议时，由国务院生态环境部门组织专家认定。在常温常压下易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物必须进行预处理，使之稳定后贮存，否则，按照易爆、易燃危险品贮存。

由以上分析可知，本项目固废均得到有效处理、处置，不会产生二次污染，本项目固废处置方式可行，对周围环境影响较小。

## 五、地下水、土壤

(1) 污染源、污染物类型及污染途径

本项目可能对地下水、土壤产生污染的污染源为危废仓库、辅料仓库。

(2) 防控措施

项目位于江苏省南通市通州区刘桥镇刘桥社区闻桥 16 组（刘桥镇工业园区西区），且地面均已做好硬化及防渗工作，贮存场所及生产设施基本不存在污染地下水及土壤的途径。

项目已对照《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）中表 7 地下水污染防治分区参照表进行相应防渗处理，重点防渗区主要为危废仓库，一般防渗区主要为辅料仓库、新搅拌站、沉淀池、一般固废仓库等，简单防渗区主要为办公楼、道路、厂区地面等只需要地面一般硬化。本项目建成后不改变现有厂区防渗分区。在项目运营期间，加强现场巡查，重点检查有无渗漏情况（如有气泡现象）。若发现问题，及时分析原因，找到泄漏点制定整改措施，尽快修补，确保防腐防渗层的完整性。

表 4-16 防渗分区表

防渗分区	包含区域	防渗要求
重点防渗区	危废仓库	基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土

		层（防渗系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或至少2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ），或其他防渗性能等效的材料
一般防渗区	辅料仓库、新搅拌站、沉淀池、一般固废仓库等	等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5\text{m}$ ， $K < 1 \times 10^{-7}\text{cm/s}$ ；或参照 GB16889 执行
简单防渗区	办公楼、道路、厂区地面等	一般地面硬化
<p>本项目针对生产过程中产生的废气，采取各项措施进行收集，采用有效的治理措施处理废气，保证达标排放，不会对周围土壤环境产生明显影响。</p> <p>采取以上措施后，可以有效地防止项目运营过程中对厂区附近地下水造成污染，项目运营期间后对周围地下水和土壤不会造成明显影响，不会影响当地地下水和土壤的原有利用值。</p> <p>（3）跟踪监测</p> <p>根据《环境影响评价技术导则土壤环境》（HJ964-2018）附录 A，用地面积 900m<sup>2</sup>，规模为小型，本项目属于“制造业-金属冶炼和压延加工及非金属矿物制品”，属于Ⅲ类项目，项目周边土壤敏感程度为“敏感”，故本项目土壤评价等级为“三级”，必要时可开展跟踪监测。</p> <p>根据《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）附录 A，本项目属于“J 非金属矿采选及制品制造”中“60、砼结构构件制造、商品混凝土加工”，属于Ⅳ类，可不开展地下水环境影响评价工作。</p> <p>综上分析，本项目基本不存在污染地下水及土壤的途径，可不进行跟踪监测。</p> <p><b>六、生态</b></p> <p>本项目不涉及。</p> <p><b>七、环境风险</b></p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》要求：有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目需开展环境风险专项评价工作，临界量及其计算方法可参考《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）和《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，本项目可能涉及的有毒有害物质主要为脱模剂、润滑油等，上述物质燃烧产生的 CO<sub>2</sub>、CO 等伴生、次生物，风险源分布在、生产车间，对照 HJ169-2018 附录，危险物质数量与临界量比值 <math>Q &lt; 1</math>，无需开展环境风险专项评价。</p> <p>（1）环境风险识别</p> <p>本项目生产单元与储存单元距离较近，因此把整个厂区作为一个单元分析，生产单</p>		



元和储存单元涉及的危险物质最大使用量及临界量见下表。

**表 4-17 危险物质最大储存量及临界量 (t)**

单元名称	危险物质名称	最大储存量	临界量	临界量依据	q/Q
辅料仓库	脱模剂	5	50	《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）、《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B	0.1
	润滑油	0.5	2500		0.0002
厂区	柴油	0.32	2500		0.00013
危废仓库	污泥	1	50		0.02
	废包装桶	0.5	50		0.01
	废润滑油	2.5	50		0.05
	废油桶	0.4	50		0.008
	废柴油	0.2	50		0.004
项目 Q 值Σ					0.192

建设单位通过制定各项安全生产管理制度、严格的生产操作规则和完善的事故应急预案及相应的应急处理手段和设施,同时加强安全教育、培训工作,以提高职工的安全意识和安全防范能力。

辅料仓库、危废仓库应设置严禁烟火标志牌,设火灾报警,安排专人看管巡检等。一旦发生火灾后,首先要进行灭火,降低着火时间,减少燃烧产物对环境空气造成的影响;废灭火器、拦截、堵漏材料等在事故排放后统一收集送有资质单位进行处理。

#### (2) 环境风险可能影响途径

**表 4-18 本项目环境风险源及其后果**

危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	影响途径	可能受影响的敏感目标
辅料仓库	原辅料储存	脱模剂、润滑油	泄漏、火灾引发的伴生/次生污染物排放	大气、土壤、地下水	大气环境、土壤、地下水环境
厂区	叉车	柴油	泄漏、火灾引发的伴生/次生污染物排放	大气、土壤、地下水	大气环境、土壤、地下水环境
危废仓库	危废储存	废包装桶、废润滑油、废油桶、废柴油	泄漏、火灾引发的伴生/次生污染物排放	大气、土壤、地下水	大气环境、土壤、地下水环境

#### (3) 环境风险防范措施

##### 1) 建筑安全防范措施

根据火灾危险性等级和防火、防爆要求,凡禁火区均设置明显标志牌。安全出口及安全疏散距离应符合《建筑设计防火规范》(GB50016-2022)的要求。

	<p>2) 储运系统防范措施</p> <p>I、润滑油、废润滑油、废柴油不得露天堆放，废润滑油、废柴油需储存在危废仓库内，并与其他危险废物分区存放，润滑油不使用期间需存放在原料仓库，使用期间需存放在阴凉通风仓库内，需远离火种、热源，防止阳光直射，应与易燃或可燃物分开存放，搬运时轻装轻卸，防止储存桶破损或倾倒。</p> <p>II、危废仓库、原料仓库、生产车间内需划定禁火区，在明显地点设有警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全要求。</p> <p>III、在危险仓库需设环形沟或在液体物料底部设置托盘，防止废柴油、废油桶物料泄漏，地面需设置防腐防渗工艺；发生大量泄漏时立即用泡沫覆盖，抑制蒸发；小量泄漏时应用活性炭或其它惰性材料吸收。</p> <p>IV、仓库管理人员、维护人员必须经过专业知识培训，熟悉贮存物品的特性、事故处理办法和防护知识，持证上岗，同时，必须配备有关的个人防护用品。</p> <p>3) 固废风险防范措施</p> <p>建设单位应结合本评价提出的措施建议，制定一套完善的固体废物风险防范措施。根据本项目实际情况，本评价提出如下风险防范措施：</p> <p>I、加强管理工作，设专人负责危险废物的安全贮存、厂区内输运以及使用，按照其物化性质、危险特性等特征采取相应的安全贮存方式。</p> <p>II、针对危险废物的贮存、输运制定安全条例。</p> <p>III、制定严格的操作规程，操作人员进行必要的安全培训后方可进行使用。</p> <p>IV、结合消防等专业制定事故应急预案，一旦发生事故后能够及时采取有效措施进行科学处置，将事故破坏降至最低限度，同时考虑各种处置方案的科学合理性以及有效性。</p> <p>4) 废气处理系统事故及防治措施</p> <p>废气处理装置事故废气处理系统如发生故障，处理效率降低或完全失效，废气污染物排放增大，造成非正常排放。</p> <p>I、由专人负责日常环境管理工作，制订“环保管理人员职责”和“环境污染防治措施”制度，加强废气治理设施的监督和管理。</p> <p>II、加强废气处理设施及设备的定期检修和维护工作，发现事故隐患，及时解决。</p> <p>III、主要的生产设备要有备用件。例如风机等动力设备均应当做到一用一备。</p> <p>IV、引进技术先进、处理效果好的废气治理设备和设施，保证污染物达标排放。</p> <p>5) 火灾风险防范措施</p>
--	---

	<p>根据火灾危险性等级和防火、防爆要求，建筑物的防火等级均采用国家现行规范要求按一、二级耐火等级设计，满足建筑防火要求。凡禁火区均设置明显标志牌。安全出口及安全疏散距离应符合相关要求。危废仓库设有可燃气体报警装置，在关键均有视频监控，可以有效防范火灾的发生。</p> <p>消防水与生产、生活用水合供，设消防水池和消防泵，给水主干管呈环形布置，室内室外均设消防栓。</p> <p>6) 物料泄漏防范措施</p> <p>I、应经常对各类阀门进行检查和维修，以保证其严密性和灵活性。</p> <p>II、对操作人员进行系统教育，严格按操作规程进行操作，严禁违章作业。加强个人防护，并定期检查维修，保证使用效果。</p> <p>III、严格执行安全和消防规范。厂区内设置环形道路，以利于消防和疏散。</p> <p>IV、所有排液、排气均集中收集，并进行妥善处理，防止随意流散。</p> <p>7) 事故废水防范和处理</p> <p>企业发生火灾爆炸或者泄漏等事故时，危废仓库泄漏和消防废水是不容忽视的问题，由于消防水在灭火时产生，产生时间短，产生量巨大，不易控制和导向，一般进入厂区雨水或清下水管网后直接进入外环境水体，消防水中带有的化学品等会对外环境水体造成严重的污染事故。根据这些事故特征，本评价提出如下预防措施：</p> <p>①在厂区雨水排口安装可靠的隔断措施，可在灭火时将此隔断措施关闭，防止消防废水直接进入外环境；</p> <p>②在厂区边界预先准备适量的沙包、沙袋等堵漏物，在厂区灭火时堵住厂界围墙有泄漏的地方，防止消防废水向厂外泄漏；</p> <p>③危废储存场所必须配备围堵设施或措施，严防泄漏事故发生。一旦发生泄漏原料会先通过围堰等方式收集再通过设置的导流槽进入管网进入事故池中。</p> <p>④由企业设置 1 座 100m<sup>3</sup> 事故应急池，以备各厂房事故废水收集。正常生产时保持事故池空置状态，当发生事故时关闭清水排放阀，并开启事故池进水阀。事故状态下，应立即切断事故片区与其他片区之间的水力联系，将事故废水输入应急池中储存，待后续处理。同时在雨、污水排口设置截流措施。若本项目事故影响超出厂区范围，应上报上级生态环境局，按照分级响应要求及时启动园区突发环境事件应急预案，开展事故响应，实现厂内与园区环境风险防控设施及管理有效联动，有效防范环境风险。</p> <p>根据《水体污染防控紧急措施设计导则》，核算事故储存设施总有效容积：</p> $V_{总} = (V_1 + V_2 - V_3)_{max} + V_4 + V_5$
--	--

	<p>注：（V1+V2-V3）max 是指对收集系统范围内不同罐组成或装置分别计算 V1+V2-V3，取其中最大值；</p> <p>V1--收集系统范围内发生事故的物料量，按最大一个容器的设备、装置或贮罐的物料储存量计，m<sup>3</sup>（根据建设单位提供资料，原料包装桶最大为 25kg 桶装，本项目 V1=0.025）；</p> <p>V2--发生事故的储罐、装置或铁路、汽车装卸区的消防水量，包括扑灭火灾所需用水量和保护临近设备或贮罐（最少 2 个）的喷淋水量，m<sup>3</sup>；根据《建筑防火通用规范》（GB55037-2022）表 10.1.5 不同建筑的设计火灾延续时间，甲、乙、丙类仓库及甲、乙、丙厂房设计火灾延续时间为 3h；丁、戊类仓库及厂房设计火灾延续时间为 2h。根据《消防给水及消火栓系统技术规范》（GB50974-2014），根据表 3.3.2 建筑物室外消火栓设计流量（L/s），本次项目厂房面积约 900 平方米，室外消火栓按照 15L/s 计；本项目为丙类厂房，发生火灾时候，考虑室外消防废水，火灾延续时间为 3h，则本次项目最大消防用水为 V2=15×900×3/1000=40.5m<sup>3</sup>；</p> <p>V3--发生事故时可以传输到其他储存或处置设施的物料量，包括事故废水收集系统的装置或罐区围堰、防火堤内净空容量与事故废水导排管道容量之和，m<sup>3</sup>（无，取 0）；</p> <p>V4--发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，m<sup>3</sup>；本项目无生产废水进入该收集系统；</p> <p>V5--发生事故时可能进入该收集系统的降雨量，m<sup>3</sup>（V5=10qF）；</p> <p>q--降雨强度，mm；项目所在地年平均降雨量 1298.3mm，年平均降雨日数为 150 天，平均日降雨量为 8.66mm；</p> <p>F--必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，公顷。项目进入事故废水收集系统的雨水汇水面积约 0.2 公顷；</p> <p>V5=17.32m<sup>3</sup>。</p> <p>事故池容量 V 总=（V1+V2-V3）+V4+V5=（0.025+40.5-0）+0+17.32=57.845m<sup>3</sup></p> <p>因此，根据上述计算，要求企业建设不小于 57.845m<sup>3</sup> 事故水池。企业拟于厂区西南侧增设一个 100m<sup>3</sup> 事故池。事故池拟采取钢筋混凝土结构，采用相应的防渗措施，地下式，事故池建成后全厂事故池容积为 100m<sup>3</sup>，可满足本项目事故废水的收集。</p> <p>8）构筑环境风险三级（车间、厂区和园区）应急防范体系</p> <p>①第一级防控体系的功能主要是将事故废水控制在事故风险源所在区域单元，该体系主要是由装置区收集沟和围堰等配套基础设施组成，可防止污染物出单元。</p> <p>②第二级防控体系必须建设厂区事故应急池、雨排口切断装置及其配套设施（如事</p>
--	--

	<p>故导排系统、强排系统），防止生产装置较大事故泄漏物料和消防废水造成的环境污染。事故应急池应在突发事故状态下拦截厂区范围内的事故废水和消防尾水，避免其危害外部环境致使事故扩大化，因此事故应急池被视为企业的关键防控设施体系。事故应急池应必需具备以下基本属性要求：专一性，禁止他用；自流式，即进水方式不依赖动力；地下式，防蚀防渗。本项目厂区设置 100m<sup>3</sup> 事故应急池，雨排口设置切断装置，可防止污染物出厂区。</p> <p>③第三级水环境风险防控体系是针对企业厂内防范能力有限而导致事故废水可能外溢出厂界的应急处理。可根据实际情况与其他临近企业实现资源共享和救援合作，增强事故废水的防范能力；同时应注意加强与开发区及河道水利部门联系，在极端水环境事故状态下，为防止事故废水进入环境敏感区，可申请进行关闭入周边水系闸门，防止污染物随河水扩散，防止污染物出园区。</p> <p><b>8、电磁辐射</b></p> <p>本项目不涉及电磁辐射。</p>
--	---

## 五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	有组织	4#排气筒	颗粒物	脉冲布袋除尘器+20m 高筒仓排气筒	《水泥工业大气污染物排放标准》 (DB32/4149-2021)
		5#排气筒	颗粒物	脉冲布袋除尘器+20m 高筒仓排气筒	
		6#排气筒	颗粒物	脉冲布袋除尘器+20m 高筒仓排气筒	
		7#排气筒	颗粒物	脉冲布袋除尘器+20m 高筒仓排气筒	
		8#排气筒	颗粒物	脉冲布袋除尘器+20m 高筒仓排气筒	
	无组织		CO、HC、NOx、颗粒物、非甲烷总烃	喷淋抑尘/脉冲式袋式除尘器	《水泥工业大气污染物排放标准》 (DB32/4149-2021)、 《江苏省大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)、 《柴油车污染物排放限值及测量方法》 (GB3847-2018)、 《非道路移动机械用柴油机排气污染物排放限值及测量方法（中国第三、四阶段）》 (20891—2014)
地表水环境	搅拌机清洗废水		COD、溶解性总固体、SS、石油类	经沉淀池处理后回用于生产	《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T 19923-2024）
	搅拌站地面冲洗废水				
	运输车辆清洗废水				
	初期雨水		COD、SS	回用于厂区道路抑尘	《城市污水再生利用城市杂用水水质》（GB/T 18920-2020）

声环境	搅拌机等生产设备	等效 A 声级	减振垫、隔声罩	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类、4 类标准
电磁辐射	/			
固体废物	一般固废综合利用、危险废物委托有资质单位处置			
土壤及地下水污染防治措施	项目重点防渗区、一般防渗区、简单防渗区均已做好硬化和防渗措施			
生态保护措施	本项目不涉及			
环境风险防范措施	制定各项安全生产管理制度、严格的生产操作规则和完善的事故应急预案及相应的应急处理手段和设施，同时加强安全教育、培训工作，以提高职工的安全意识和安全防范能力。			
其他环境管理要求	<p>①严格执行“三同时”制度在项目筹备、设计和施工建设不同阶段，均应严格执行“三同时”制度，确保污染处理设施能够与生产工艺设施“同时设计、同时施工、同时竣工”。</p> <p>②建立环境报告制度应按有关法规的要求，严格执行排污申报制度；此外，在项目工程排污发生重大变化、污染治理设施发生重大改变或拟实施新、改、扩建项目时必须及时向相关环保行政主管部门申报。</p> <p>③健全污染治理设施管理制度，建立健全污染治理设施的运行、检修、维护保养的作业规程和管理制度，将污染治理设施的管理与生产经营管理一同纳入公司日常管理工作的范畴，落实责任人，建立管理台账。避免擅自拆除或闲置现有的污染处理设施现象的发生，严禁故意不正常使用污染处理设施。</p> <p>④建立环境目标管理责任制和奖惩条例建立并实施各级人员的环境目标管理责任制，把环境目标责任完成情况与奖惩制度结合起来，明确出租方环境管理责任相关，设置环境保护奖惩条例，对爱护环保设施、节能降耗、减少污染物排放、改善环境绩效者给予适当的奖励；对环保观念淡薄，不按环保要求管理和操作，造成环保设施非正常损坏、发生污染事故以及浪费资源者予以相应的处罚。在公司内部形成注重环境管理，持续改进环境绩效的氛围。</p> <p>⑤建设单位应通过“江苏省危险废物动态管理信息系统”（江苏省环保厅网站）进行危险废物申报登记。将危险废物的实际产生、贮存、利用、处置等情况纳入生产记录，建立危险废物管理台账和企业内部产生和收集、贮存、转移等部门危险废物交接制度。</p> <p>⑥根据《安全现状评价导则》，企业应委托相关单位根据生产设施、设备、装置实际运行状况及管理状况、环保工程等，进行安全现状评价。</p> <p>⑦企业为固体废物污染防治的责任主体，应建立风险管理及应急救援体系，执行环境监测计划、转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员培训考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度。</p>			

## 六、结论

从环保角度，本项目环境影响可行。



附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类		污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程许可排 放量②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减 量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废 气	有 组 织	颗粒物	0.0049	0.113	/	0.123	0.065	0.0629	+0.058
		SO <sub>2</sub>	/	0.108	/	/	0.108	0	0
		NO <sub>x</sub>	/	0.505	/	/	0.505	0	0
	无 组 织	颗粒物	/	0.192	/	10.214	-1.53	11.744	+11.744
		非甲烷总 烃	/	/	/	1.63	-0.652	2.282	+2.282
废 水		废水量 m <sup>3</sup>	1300	1478	/	/	/	1300	0
		COD	0.0754	0.473	/	/	/	0.0754	0
		SS	0.0403	0.296	/	/	/	0.0403	0
		NH <sub>3</sub> -N	0.0016	0.052	/	/	/	0.0016	0
		TP	0.0002	0.012	/	/	/	0.0002	0
		动植物油	0.0030	0.003	/	/	/	0.0030	0
一般工业固体废物			40.752	40.752	/	22.2	/	62.952	+22.2

危险废物	20	20	/	7.75	/	27.75	+7.75
生活垃圾	11.55	11.55	/	0	/	11.55	0

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①